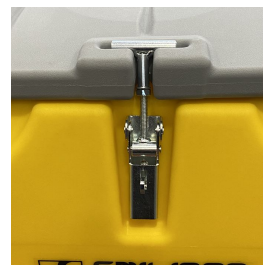
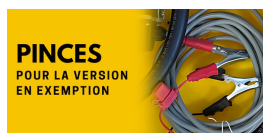
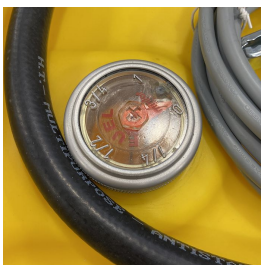




Carrytank® 150

Réservoirs en polyéthylène pour le transport de carburant

NEW



Description

Le CARRYTANK® 150 est un réservoir transportable réalisé en polyéthylène linéaire par rotomoulage, conçu et pensé pour être le plus compact possible et pour avoir le meilleur rapport dimensions extérieures/capacité utile du marché ; cela lui permet d'être utilisé dans des pick-up avec ou sans couverture et d'occuper très peu d'espace. Cette particularité permet le transport par tous les moyens les plus courants et facilite l'expédition en pouvant également utiliser les services postaux. Existe également en version homologuée pour gasoil ou en [version homologuée pour essence](#).

[Disponible également pour AdBlue®](#)

Caractéristiques principales

Malgré ses dimensions compactes, le réservoir est équipé:

- d'un couvercle cadénassable et d'une fermeture renforcée
- d'un bouchon de remplissage en aluminium
- d'une soupape de sécurité
- d'un groupe de transvasement
- de prises pour le levage à pleine charge avec les fourches d'un chariot élévateur
- de poignées pour le levage à vide
- de logements pour le positionnement des courroies de fixation sur la base d'appui
- d'un indicateur de niveau
- d'inserts en aluminium ou en matériau compatible.

Pouvoirs

Configuration standard modèle AC :

- Pompe mod. DEVIL40 (12 ou 24 V), débit 40 l/min.
- 4 m tuyau flexible.
- Pistolet automatique.
- 6 m câble électrique et pinces pour le raccordement à la batterie.
- Option : compte-litres numérique M24.
- Option : filtre séparation d'eau.

Configuration standard modèle AC (version homologuée) :

- Pompe mod. DEVIL40 (12 ou 24 V), débit 40 l/min.
- 4 m tuyau flexible.
- Pistolet automatique.
- 6 m câble électrique avec connecteur bipolaire
- Option : compte-litres numérique M24.
- Option : filtre séparation d'eau.

Version pour essence :

Réservoir produit dans un matériau spécifique en mesure de fournir des garanties de sécurité et de résistance à l'agression de la part des carburants. Il est fourni équipé d'une pompe volumétrique à batterie 12 V de 30 l/min en version ATEX, 4 m de tuyau et pistolet automatique pour l'essence, 4 m de câble de mise à la terre avec pince. Compte-litres numérique certifié ATEX disponible sur demande.

Accessoires



Compte-litres numérique pour essence K24 ATEX



Bac d'égouttage



Filtre Water captor 70

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 30µm. Débit 70 l/min



ES Filter

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 10µm. Débit 70 l/min



Compte-litres numérique mod. M24, pour gasoil

Données techniques

Modèle	Capacité nominale (lt)	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Hauteur (mm)	Épaisseur (mm)	Poids à vide (kg)	Poids avec unité de pompe (kg)
CTG150	150	985	585	465	9	23	35

Plan de chargement

Modèle	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTG150	80	168	210	260

Code produit

CT	X	X	X	X
Modèle CT = Carrytank	Carburant G = Diesel K = Diesel et essence homologués	Capacité 150 = 150 l	Pompe A = 40 l/min J = 30 l/min Atex	Pistolet C = Automatique 60 l/min E = Automatique Atex 60 l/min

Toutes les combinaisons ne sont pas disponibles

Approbation



Matériaux transportables	Gasolil / UNI1202 Essence / UNI1203
Cours ADR	3
Groupe d'emballage	II - III