



Carrytank® CTK 330

Réservoirs en polyéthylène pour le transport de carburant

NEW



Description

Le Carrytank CTK 330 est le nouveau réservoir en polyéthylène de 330 litres pour le transport de carburant gasoil avec un couvercle verrouillable. Également disponible en version pour essence.

Il a été soumis à de nombreux essais de résistance pour obtenir les principales homologations pour le transport de carburants : ADR (sur route), RID (sur rail), ADN (sur lacs et rivières) et IMDG (via mer). Il est également approuvé par UN/DOT. Grâce à sa réponse aux essais de résistance, le réservoir a démontré une résistance élevée aux chocs et aux ruptures, à la pression, aux basses températures et aux rayons UV. Les barrières brise-lames internes garantissent solidité et équilibre au produit. L'innovation du Carrytank® 330 est issue de sa conception entièrement développée dans un environnement numérique, grâce à une technologie née avec le CARRYTANK 900+100 et entièrement programmée au sein de ES. Il est conçu et testé pour résister à la pression créée lors du transport des carburants et pour assurer l'étanchéité même après des chutes répétées à pleine charge dans tous ses angles.

Caractéristiques principales

Les systèmes de filtration les plus courants peuvent être installés et il est équipé de : bouchon de remplissage en aluminium, soupape de sûreté, indicateur de niveau, groupe de transvasement, emplacements pour le levage à pleine charge avec les fourches d'un chariot élévateur, poignées pour le levage à vide, logements pour le positionnement de courroies de fixation sur la base d'appui. Également disponible en version pour diesel.

Pourvoires

Configuration modèle AC :

- Pompe mod. DEVIL40 (12 ou 24 V), débit 40 l/min.
- 4 m tuyau flexible.
- Pistolet automatique.
- 6 m câble électrique avec connecteur bipolaire pour le raccordement à la batterie.
- Option : compte-litres numérique M24.
- Option : filtre séparation d'eau.

Configuration modèle BC :

- Pompe mod. DEVIL55 230 V avec débit 55 l/min.
- 4 m tuyau flexible.
- Pistolet automatique.
- 2 m de câble électrique pour le branchement à 230 V et prise Schuko.
- Option : compte-litres numérique M24.
- Option : filtre séparation d'eau.

Configuration modèle ZC :

- Pompe 12/24V avec un débit de 35/70 l/min.
- 4 m tuyau flexible.
- 4 m de câble électrique et connecteur bipolaire pour le raccordement à la batterie d'alimentation.
- Pistolet automatique.
- Option : compte-litres numérique M24.
- Option : filtre séparation d'eau.

Configuration modèle DF :

- Pompe mod. DPUMP 12 ou 24 V avec débit 60 l/min.
- 4 m tuyau flexible.
- Pistolet automatique.
- 6 m de câble électrique avec connecteur bipolaire pour le raccordement à la batterie.
- Option : compte-litres numérique M24.
- Option : filtre séparation d'eau.

Accessoires



Compte-litres numérique mod. M24, pour gasoil



ES Filter

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 10µm. Débit 70 l/min



Filtre Water captor 70

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 30µm. Débit 70 l/min



Bac d'égouttage

Données techniques

Modèle	Capacité nominale (lt)	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Altesse (mm)	Epaisseur (mm)	Poids à vide (kg)	Poids avec unité de pompe (kg)
CTK330	330	1 295	885	655	11	53	65

Plan de chargement

Modèle	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTK330	30	66	88	100

Code produit

CT	X	X	X	X
Modèle CT = Carrytank	Carburant K = Diesel et essence homologués	Capacité 330 = 330 I	Pompe A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min Z = 40 l/min double tension 12/24V E = Atex 50 l/min	Buse C = Automatique 60 l/min E = Automatique Atex 60 l/min F = Automatique 80 l/min

Toutes les combinaisons ne sont pas disponibles

Approbation



Matériaux transportables	Gasoil / UNI1202 Essence / UNI1203
Cours ADR	3
Groupe d'emballage	II - III