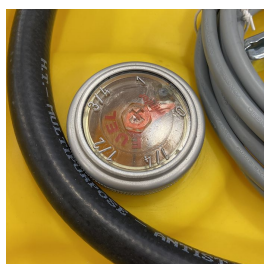




## Carrytank® 150

Serbatoio in polietilene per il trasporto di carburante

NEW



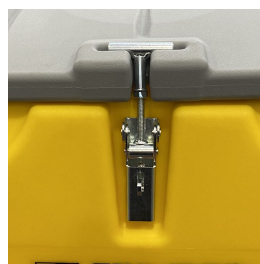
Indicatore di livello meccanico



**PINZE**  
PER LA VERSIONE  
IN ESENZIONE



**CONNETTORE**  
PER LA VERSIONE  
OMOLOGATA



Coperchio lucchettabile



Versione benzina disponibile

### Descrizione

**CARRYTANK® 150**, è un serbatoio trasportabile per gasolio prodotto in polietilene lineare con stampaggio rotazionale, progettato e pensato per essere il più compatto possibile ed avere il miglior rapporto dimensioni esterne/capacità utile esistente sul mercato; ciò permette di utilizzarlo nei pick-up con o senza copertura e di occupare pochissimo spazio.

Questa sua peculiarità consente il trasporto con tutti i più diffusi mezzi e agevola la spedizione potendo utilizzare anche i servizi postali.

Disponibile anche in versione omologata per gasolio o in [versione omologata per benzina](#).

[Disponibile anche per AdBlue®](#)

## Caratteristiche principali

Il serbatoio, nonostante le sue dimensioni compatte è dotato di:

- coperchio lucchettabile e chiusura rinforzate
- tappo di carico in alluminio
- valvola di sicurezza
- gruppo travaso
- imbocchi per sollevamento a pieno carico con forche
- impugnature per sollevamento a vuoto
- alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio
- indicatore di livello
- portapistola salvagoccia per maggiore pulizia e protezione
- inserti in alluminio o materiale compatibile con carburante Diesel

## Allestimenti

Configurazione standard modello AC (in esenzione):

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

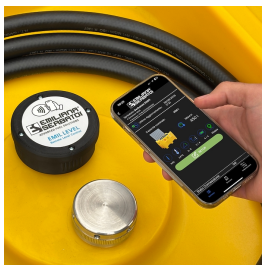
Configurazione standard modello AC (omologato):

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e connettore bipolare
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Disponibile anche in versione per benzina:

Serbatoio prodotto in uno specifico materiale in grado di fornire garanzie di sicurezza e resistenza all'aggressione da parte delle benzine. Viene fornito completo di pompa volumetrica a batteria 12 V da 30 l/min in versione ATEX, 4 m di tubo e pistola automatica per benzina, 4 m di cavo di messa a terra con pinza.

## Accessori



**Emil Level**

Sistema di controllo remoto del livello di carburante presente nel serbatoio



**Salvagoccia**

Maggiore protezione, pulizia e risparmio



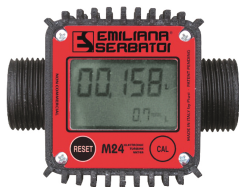
**ES Filter**

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



**Filtro Water captor 70**

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



**Contaltri digitale per diesel M24**

## Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CTG150	150	985	585	465	9	23	35

## Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTG150	80	168	210	260

## Codice prodotto

CT	X	X	X	X
<b>Modello</b>	<b>Carburante</b>	<b>Capacità</b>	<b>Pompa</b>	<b>Pistola</b>
CT = Carrytank	G = Gasolio K = Gasolio e benzina omologato	150 = 150 l	A = 40 l/min J = 30 l/min Atex	C = Automatica 60 l/min E = Automatica Atex 60 l/min

Non tutte le combinazioni sono disponibili

## Omologazione



Materie trasportabili	Gasolio / UNI1202 Benzina / UNI1203
Classi ADR	3
Gruppo imballaggio	II - III