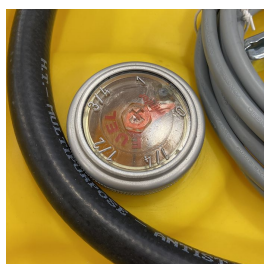




Carrytank® 150

Serbatoio in polietilene per il trasporto di carburante

NEW



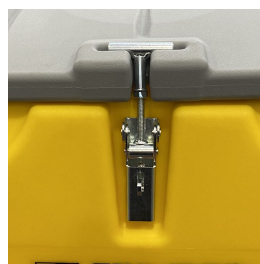
Indicatore di livello meccanico



PINZE
PER LA VERSIONE
IN ESENZIONE



CONNETTORE
PER LA VERSIONE
OMOLOGATA



Coperchio lucchettabile



Versione benzina disponibile

Descrizione

CARRYTANK® 150, è un serbatoio trasportabile per gasolio prodotto in polietilene lineare con stampaggio rotazionale, progettato e pensato per essere il più compatto possibile ed avere il miglior rapporto dimensioni esterne/capacità utile esistente sul mercato; ciò permette di utilizzarlo nei pick-up con o senza copertura e di occupare pochissimo spazio.

Questa sua peculiarità consente il trasporto con tutti i più diffusi mezzi e agevola la spedizione potendo utilizzare anche i servizi postali.

Disponibile anche in versione omologata per gasolio o in [versione omologata per benzina](#).

[Disponibile anche per AdBlue®](#)

Caratteristiche principali

Il serbatoio, nonostante le sue dimensioni compatte è dotato di:

- coperchio lucchettabile e chiusura rinforzate
- tappo di carico in alluminio
- valvola di sicurezza
- gruppo travaso
- imbocchi per sollevamento a pieno carico con forche
- impugnature per sollevamento a vuoto
- alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio
- indicatore di livello
- portapistola salvagoccia per maggiore pulizia e protezione
- inserti in alluminio o materiale compatibile con carburante Diesel

Allestimenti

Configurazione standard modello AC (in esenzione):

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

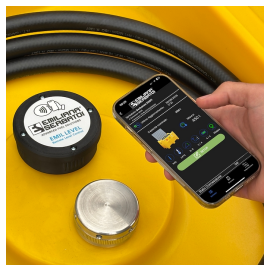
Configurazione standard modello AC (omologato):

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e connettore bipolare
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Disponibile anche in versione per benzina:

Serbatoio prodotto in uno specifico materiale in grado di fornire garanzie di sicurezza e resistenza all'aggressione da parte delle benzine. Viene fornito completo di pompa volumetrica a batteria 12 V da 30 l/min in versione ATEX, 4 m di tubo e pistola automatica per benzina, 4 m di cavo di messa a terra con pinza.

Accessori



Emil Level

Sistema di controllo remoto del livello di carburante presente nel serbatoio



Salvagoccia

Maggiore protezione, pulizia e risparmio



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Contaltri digitale per diesel M24

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CTG150	150	985	585	465	9	23	35

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTG150	80	168	210	260

Codice prodotto

CT	X	X	X	X
Modello CT = Carrytank	Carburante G = Gasolio K = Gasolio e benzina omologato	Capacità 150 = 150 l	Pompa A = 40 l/min J = 30 l/min Atex	Pistola C = Automatica 60 l/min E = Automatica Atex 60 l/min

Non tutte le combinazioni sono disponibili

Omologazione



Materie trasportabili	Gasolio / UNI1202 Benzina / UNI1203
Classi ADR	3
Gruppo imballaggio	II - III