Carrytank® 150

Serbatoio in polietilene per il trasporto di carburante

NEW

Indicatore di livello meccanico

Collegamento alla batteria

Coperchio lucchettabile

Versione benzina disponibile

Descrizione

CARRYTANK® 150, è un serbatoio trasportabile per gasolio prodotto in polietilene lineare con stampaggio rotazionale, progettato e pensato per essere il più compatto possibile ed avere il miglior rapporto dimensioni esterne/capacità utile esistente sul mercato; ciò permette di utilizzarlo nei pick-up con o senza copertura e di occupare pochissimo spazio.
Questa sua peculiarità consente il trasporto con tutti i più diffusi mezzi e agevola la spedizione potendo utilizzare anche i servizi postali.

Disponibile anche in versione omologata per gasolio o in versione omologata per benzina.
Disponibile anche per AdBlue®

Caratteristiche principali

Il serbatoio, nonostante le sue dimensioni compatte è dotato di:

- coperchio lucchettabile e chiusura rinforzate
- tappo di carico in alluminio
- valvola di sicurezza
- gruppo travaso
- imbocchi per sollevamento a pieno carico con forche
- impugnature per sollevamento a vuoto
- alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio
- indicatore di livello
- portapistola salvagoccia per maggiore pulizia e protezione
- inserti in alluminio o materiale compatibile con carburante Diesel

Allestimenti

Configurazione standard modello AC (in esenzione):

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- Optional: contalitri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione standard modello AC (omologato):

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e connettore bipolare
- Optional: contalitri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Disponibile anche in versione per benzina:
Serbatoio prodotto in uno specifico materiale in grado di fornire garanzie di sicurezza e resistenza all'aggressione da parte delle benzine. Viene fornito completo di pompa volumetrica a batteria 12 V da 30 l/min in versione ATEX, 4 m di tubo e pistola automatica per benzina, 4 m di cavo di messa a terra con pinza.

Accessori

Emil Level

Sistema di controllo remoto del livello di carburante presente nel serbatoio

Salvagoccia

Maggiore protezione, pulizia e risparmio

ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min

Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min

Contalitri digitale per diesel M24

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CTG150	150	985	585	465	9	23	35

Piano di carico

Modello	Container 20’	Container 40’	Container 40’ HC	Std truck 2700h mm
CTG150	80	168	210	260

Codice prodotto

CT	X	X	X	X
Modello	**Carburante**	**Capacità**	**Pompa**	**Pistola**
CT = Carrytank	**G** = Gasolio **K** = Gasolio e benzina omologato	**150** = 150 l	**A** = 40 l/min **J** = 30 l/min Atex	**C** = Automatica 60 l/min **E** = Automatica Atex 60 l/min

Non tutte le combinazioni sono disponibili

Omologazione

ADR approved

RID ADN IMDG approved

Materie trasportabili	Gasolio / UNI1202 Benzina / UNI1203
Classi ADR	3
Gruppo imballaggio	II - III