Carrytank® 220 Pick-up

Serbatoio in polietilene per il trasporto di gasolio su autocarri pick-up, in esenzione totale Adr

NEW

Svasature per pick-up

Indicatore di livello meccanico

Connessione alla batteria

Versione benzina disponibile

Descrizione

Il Carrytank® 220 pick-up, evoluzione del nostro Carrytank® 220, è un serbatoio trasportabile per gasolio prodotto in polietilene lineare con stampaggio rotazionale, progettato per essere installato tra i passaruota all'interno dei cassoni dei veicoli pick-up e restare sotto all'altezza delle sponde permettendo l'installazione delle sempre più diffuse chiusure del cassone. In questo modo il prodotto è sempre al riparo dagli agenti atmosferici come sole, pioggia o neve, garantendone una maggiore durata. Le dimensioni, inoltre, sono state ottimizzate per il trasporto internazionale.
Disponibile anche in versione benzina. Disponibile anche in versione omologata per gasolio.

Caratteristiche principali

- Realizzato in polietilene lineare con stampaggio rotazionale
- Coperchio lucchettabile
- Tappo di carico in alluminio
- Valvola di sicurezza
- Gruppo travaso
- Imbocchi per il sollevamento a pieno con forche carrello elevatore
- Impugnature per sollevamento a vuoto
- Alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio
- Indicatore di livello
- portapistola salvagoccia per maggiore pulizia e protezione
- Inserti in alluminio o materiale compatibile con carburante Diesel

Allestimenti

Configurazione standard modello AC:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- Per la versione in esenzione: 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Per la versione omologata: 6 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Optional: contalitri digitale M24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello BC:

- Pompa Mod. DEVIL55 230 Volt con portata 55lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230 Volt dotato di spina Schuko.
- Optional: contalitri digitale M24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello ZC:

- Pompa 12/24V con portata 35/70 lt/min
- 4 mt di tubo flessibile
- Per la versione in esenzione: 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Per la versione omologata: 6 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Pistola automatica.
- Optional: contalitri digitale M24
- Optional: filtro separazione acqua.

Accessori

Emil Level

Sistema di controllo remoto del livello di carburante presente nel serbatoio

Salvagoccia

Maggiore protezione, pulizia e risparmio

Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min

ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min

Contalitri digitale per diesel M24

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Larghezza base (mm)	Profondità (mm)	Profondità base (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CTPG220	220	1.155	1.050	805	720	450	7	19	31

Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTPG220	70	140	168	192

Codice prodotto

CTP	X	X	X	X
Modello **CTP** = Carrytank pickup	**Carburante** **G** = Gasolio **K** = Gasolio omologato	**Capacità** **220** = 220 l	**Pompa** **A** = 40 l/min **B** = 55 l/min **Z** = 40 l/min doppio voltaggio 12/24V	**Pistola** **C** = Automatica 60 l/min

Non tutte le combinazioni sono disponibili

Omologazione

Materie trasportabili	Gasolio / UNI1202
Classi ADR	3
Gruppo imballaggio	II - III