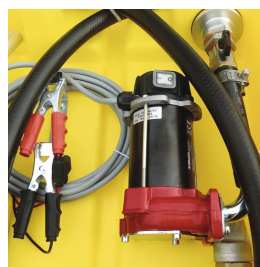




## Carrytank® 220

Serbatoi trasportabili compatti e leggeri dotati di gruppo di travaso.



### Descrizione

Serbatoio in polietilene per il trasporto di gasolio in esenzione totale secondo 1.1.3.1c ADR.

Dotato di coperchio integrato che garantisce maggiore robustezza, trasportabilità e durevolezza. Disponibile versione per benzina. Disponibile versione per AdBlue®/Urea.

## Caratteristiche principali

- Coperchio integrato che garantisce robustezza e durezza
- Tappo di carico in alluminio
- Valvola di sicurezza
- Filtro in linea
- Gruppo di travaso
- Pistola automatica lucchettabile
- Imbocchi per il sollevamento a pieno con forche carrello elevatore
- Impugnature per il sollevamento a vuoto
- Alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio.
- Inserti realizzati in alluminio o materiale compatibile con carburante diesel

## Allestimenti

### CONFIGURAZIONE STANDARD:

- Tappo di carico in alluminio da 2" con valvola di sicurezza integrata.
- Filtro in aspirazione.
- Pompa 12 V o 24 V con portata 40 L / min.
- 6 m di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- 4 m di tubo flessibile per carburante.
- Pistola automatica.

## Accessori



**Coperchio per Carrytank® 220**

Coperchio in polietilene integrato nella struttura e realizzato con stampaggio rotazionale.



**Bacino di contenimento per Carrytank®**

Bacino di contenimento per uso a terra, capacità pari al 100% del volume del serbatoio, realizzato in acciaio al carbonio.



**Batteria al manganese 12V con carica batt (presa accendisigari) e slot per batt.**



**Folding Tray**

Vasca di contenimento pieghevole e portatile



**Contaltri digitale per diesel M24**



**Filtro a rete in acciaio INOX**

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min



**Batteria al manganese 12V con carica batt (presa europea tipo C) e slot per batt.**

## Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CT220	220	600	910	665	5	14	24

## Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CT220	54	132	132	156

## Codice prodotto

CT	X	X	X	X
Modello	Carburante	Capacità	Pompa	Pistola
CT = Carrytank	G = Gasolio	220 = 220 l	A = 40 l/min	C = Automatica 60 l/min

Benzina non vendibile in Italia