



## Carrytank® 330

Serbatoio trasportabile per gasolio versatile e ideale per l'utilizzo quotidiano in cantiere e agricoltura



Collegamento alla batteria



Indicatore di livello meccanico



Imbocchi per sollevamento con forche



Versione benzina disponibile

### Descrizione

Carrytank® 330 è progettato per offrire il perfetto equilibrio tra capacità, ingombro e praticità d'uso, rendendolo ideale per le attività quotidiane in ambito agricolo, edile e logistico. La sua configurazione consente di avere una riserva di carburante adeguata senza rinunciare alla facilità di trasporto e movimentazione.

Pensato per un utilizzo intensivo, permette di effettuare rifornimenti in modo rapido, sicuro ed efficiente direttamente sul campo, ottimizzando tempi e operatività. Il design compatto e funzionale garantisce massima versatilità su diversi mezzi e contesti applicativi.

Affidabile e resistente, è la soluzione ideale per chi cerca un serbatoio trasportabile pratico ma con una capacità superiore rispetto ai modelli più compatti.

Disponibile anche in versione benzina, AdBlue®/DEF e versione Pick-up.

## Caratteristiche principali

- Coperchio lucchettabile
- Tappo di carico in alluminio da 2" con valvola di sicurezza integrata
- Valvola di sicurezza
- Indicatore di livello
- Filtro in aspirazione
- Gruppo travaso
- Imbocchi per sollevamento a pieno con forche
- Impugnature per sollevamento a vuoto
- Alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio.
- Portapistola salvagoccia per maggiore pulizia e protezione
- Tutti gli inserti sono realizzati in alluminio o materiale compatibile con carburante Diesel.
- Disponibile anche in versione Benzina
- Disponibile anche in versione AdBlue
- Disponibile anche in versione per Pick-up

## Allestimenti

### Configurazione standard modello AC:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

### Configurazione modello DF:

- Pompa Mod. DPUMP 12 o 24 Volt con portata 60 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

### Configurazione modello BC:

- Pompa Mod. DEVIL55 230 Volt con portata 55lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230 Volt dotato di spina Schuko.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

### Configurazione modello ZC:

- Pompa 12/24V con portata 35/70 lt/min
- 4 mt di tubo flessibile
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- Pistola automatica.
- Optional: contaltri digitale M24
- Optional: filtro separazione acqua.

## Accessori



**Bacino di contenimento per Carrytank®**

Bacino di contenimento per uso a terra, capacità pari al 100% del volume del serbatoio, realizzato in acciaio al carbonio.



**Salvagoccia**

Maggiore protezione, pulizia e risparmio



**Batteria al manganese 12V o 24V con carica batt (presa accendisigari) e slot per batt.**



**Batteria al manganese 12V o 24V con carica batt (presa europea tipo C) e slot per batt.**



**Filtro Water captor 70**

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



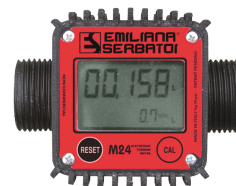
**ES Filter**

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min

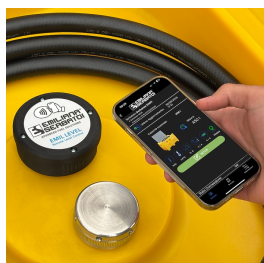


**Filtro a rete in acciaio INOX**

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min



**Contaltri digitale per diesel M24**



**Emil Level**

Sistema di controllo remoto del livello di carburante presente nel serbatoio

### Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CTG330	330	1.200	800	650	6,5	32	44

### Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTG330	30	66	88	100

### Codice prodotto

CT	X	X	X	X
<b>Modello</b> CT = Carrytank	<b>Carburante</b> G = Gasolio	<b>Capacità</b> 330 = 330 l	<b>Pompa</b> A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min	<b>Pistola</b> C = Automatica 60 l/min F = Automatica 80 l/min

Benzina non vendibile in Italia - Non tutte le combinazioni sono disponibili