# Carrytank® 330

Serbatoio trasportabile per gasolio versatile e ideale per l'utilizzo quotidiano in cantiere e agricoltura

Collegamento alla batteria

Indicatore di livello meccanico

Imbocchi per sollevamento con forche

Versione benzina disponibile

## Descrizione

Carrytank® 330 è progettato per offrire il perfetto equilibrio tra capacità, ingombro e praticità d'uso, rendendolo ideale per le attività quotidiane in ambito agricolo, edile e logistico. La sua configurazione consente di avere una riserva di carburante adeguata senza rinunciare alla facilità di trasporto e movimentazione.
Pensato per un utilizzo intensivo, permette di effettuare rifornimenti in modo rapido, sicuro ed efficiente direttamente sul campo, ottimizzando tempi e operatività. Il design compatto e funzionale garantisce massima versatilità su diversi mezzi e contesti applicativi.
Affidabile e resistente, è la soluzione ideale per chi cerca un serbatoio trasportabile pratico ma con una capacità superiore rispetto ai modelli più compatti.
Disponibile anche in versione benzina, AdBlue®/DEF e versione Pick-up.

## Caratteristiche principali

- Coperchio lucchettabile
- Tappo di carico in alluminio da 2" con valvola di sicurezza integrata
- Valvola di sicurezza
- Indicatore di livello
- Filtro in aspirazione
- Gruppo travaso
- Imbocchi per sollevamento a pieno con forche
- Impugnature per sollevamento a vuoto
- Alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio.
- Portapistola salvagoccia per maggiore pulizia e protezione
- Tutti gli inserti sono realizzati in alluminio o materiale compatibile con carburante Diesel.
- Disponibile anche in versione Benzina
- Disponibile anche in versione AdBlue
- Disponibile anche in versione per Pick-up

## Allestimenti

Configurazione standard modello AC:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamentoalla batteria.
- Optional: contalitri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello DF:

- Pompa Mod. DPUMP 12 o 24 Volt con portata 60 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e pinze. per il collegamento alla batteria.
- Optional: contalitri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello BC:

- Pompa Mod. DEVIL55 230 Volt con portata 55lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230 Volt dotato di spina Schuko.
- Optional: contalitri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello ZC:

- Pompa 12/24V con portata 35/70 lt/min
- 4 mt di tubo flessibile
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- Pistola automatica.
- Optional: contalitri digitale M24
- Optional: filtro separazione acqua.

## Accessori

**Bacino di contenimento per Carrytank©**

Bacino di contenimento per uso a terra, capacità pari al 100% del volume del serbatoio, realizzato in acciaio al carbonio.

**Salvagoccia**

Maggiore protezione, pulizia e risparmio

**Batteria al manganese 12V o 24V con carica batt (presa accendisigari) e slot per batt.**

**Batteria al manganese 12V o 24V con carica batt (presa europea tipo C) e slot per batt.**

**Filtro Water captor 70**

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min

**ES Filter**

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min

**Filtro a rete in acciaio INOX**

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min

**Contalitri digitale per diesel M24**

**Emil Level**

Sistema di controllo remoto del livello di carburante presente nel serbatoio

## Dati tecnici

| Modello | Capacità nominale (lt) | Larghezza (mm) | Profondità (mm) | Altezza (mm) | Spessore (mm) | Peso a vuoto (kg) | Peso con gruppo pompa (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CTG330 | 330 | 1.200 | 800 | 650 | 6,5 | 32 | 44 |

## Piano di carico

| Modello | Container 20’ | Container 40’ | Container 40’ HC | Std truck 2700h mm |
|---|---|---|---|---|
| CTG330 | 30 | 66 | 88 | 100 |

## Codice prodotto

| CT | X | X | X | X |
|---|---|---|---|---|
| **Modello**<br>**CT** = Carrytank | **Carburante**<br>**G** = Gasolio | **Capacità**<br>**330** = 330 l | **Pompa**<br>**A** = 40 l/min<br>**B** = 55 l/min<br>**D** = 60 l/min | **Pistola**<br>**C** = Automatica 60 l/min<br>**F** = Automatica 80 l/min |

Benzina non vendibile in Italia - Non tutte le combinazioni sono disponibili