

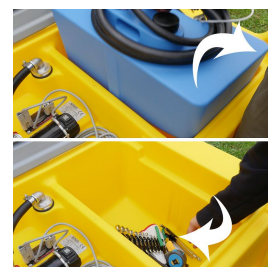
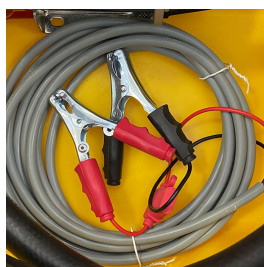


## Carrytank® 400+50

Serbatoi in polietilene combinati per il trasporto di Gasolio ed AdBlue® dotati di gruppo di travaso



DIESEL  
+  
ADBLUE®



### Descrizione

Il Carrytank® 400+50 è un serbatoio combinato per il trasporto di Gasolio ed AdBlue® prodotto in polietilene lineare con stampaggio rotazionale, con coperchio lucchettabile rinforzato, completo di tappo di carico in alluminio per il comparto gasolio e polietilene per il comparto AdBlue®, valvola di sicurezza, gruppo di travaso, imbrocchi per sollevamento a pieno con forche, impugnature per sollevamento a vuoto ed alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio.

## Caratteristiche principali

- Serbatoio combinato per il trasporto di Gasolio ed AdBlue
- Prodotto in polietilene lineare con stampaggio rotazionale
- Coperchio lucchettabile rinforzato
- Tappo di carico in alluminio per il comparto Gasolio
- Tappo di carico in polietilene per il comparto AdBlue®
- Valvola di sicurezza
- Gruppo di travaso
- Indicatore di livello (solo comparto Gasolio)
- Filtro in aspirazione (solo comparto Gasolio)
- Imbocchi per sollevamento a pieno con forche
- Impugnature per sollevamento a vuoto
- Alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio.
- Tutti gli inserti sono realizzati con materiali compatibili con carburante Diesel e AdBlue®.

## Allestimenti

Configurazione standard modello AC:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min. per comparto gasolio.
- Pompa sommersa 12V 15 lt/min. per comparto AdBlue®.
- 4 mt di tubo flessibile per Gasolio-
- 4 mt di tubo flessibile per AdBlue®.
- Pistola automatica per gasolio.
- Pistola manuale per AdBlue®.
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Optional: contaltri digitale M 24 per gasolio.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

Configurazione modello DF:

- Pompa Mod. DPUMP 12 o 24 Volt con portata 60 lt/min. per comparto gasolio.
- Pompa Sommersa 12V 15 lt/min. per comparto AdBlue®.
- 4 mt di tubo flessibile per Gasolio.
- 4 mt di tubo flessibile per AdBlue®.
- Pistola automatica per gasolio.
- Pistola manuale per AdBlue®.
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Optional: contaltri digitale M 24 per gasolio.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

Configurazione modello BC:

- Pompa Mod. DEVIL55 230V con portata 55l/min per comparto gasolio.
- Pompa sommersa 12V 15 lt/min. per comparto AdBlue®.
- 4 mt di tubo flessibile per gasolio.
- 4 mt di tubo per AdBlue®.
- Pistola automatica per gasolio.
- Pistola manuale per AdBlue®.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230v dotato di spina Schuko per gasolio.
- 4 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria di alimentazione per AdBlue®.
- Optional: contaltri digitale M 24 per gasolio.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

## Accessori



Contaltri digitale per diesel M24



Bacino di contenimento per Carrytank®

Bacino di contenimento per uso a terra, capacità pari al 100% del volume del serbatoio, realizzato in acciaio al carbonio.



Salvagoccia

Maggiore protezione, pulizia e risparmio



Contaltri digitale per AdBlue K24



**Filtro a rete in acciaio INOX**

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min



**ES Filter**

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



**Filtro Water captor 70**

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



**Pistola automatica per AdBlue®**



**Pistola automatica per AdBlue® con contaltri integrato**



**Batteria al manganese 12V o 24V con carica batt (presa europea tipo C) e slot per batt.**



**Batteria al manganese 12V o 24V con carica batt (presa accendisigari) e slot per batt.**

## Dati tecnici

Modello	Capacità Diesel (lt)	Capacità AdBlue® (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CT405	400	50	1.200	800	785	6,5	45	57

## Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CT405	33	75	75	102

## Codice prodotto

CT	X	X	X	X
Modello	Carburante	Capacità	Pompa	Pistola
CT = Carrytank	G = Gasolio	405 = (400 l gasolio + 50 l adblue)	A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min	C = Automatica 60 l/min F = Automatica 80 l/min

Non tutte le combinazioni sono disponibili