Carrytank® 400+50

Serbatoi in polietilene combinati per il trasporto di Gasolio ed AdBlue dotati di gruppo di travaso

Collegamento alla batteria

Coperchio lucchettabile

Alloggiamenti per cinghie di fissaggio

Vano AdBlue® rimovibile

Descrizione

Carrytank® 400+50 è la soluzione combinata progettata per ottimizzare al massimo le operazioni di rifornimento, integrando in un unico sistema il trasporto di gasolio e AdBlue®. Ideale per l'utilizzo in ambito agricolo, edile e logistico, consente di gestire entrambi i fluidi direttamente sul campo, riducendo tempi, ingombri e complessità operative.
Grazie al doppio vano integrato, permette un rifornimento completo dei mezzi con un'unica attrezzatura, migliorando efficienza e organizzazione del lavoro. Il design compatto e funzionale garantisce facilità di trasporto e movimentazione, mantenendo un ottimo equilibrio tra capacità e praticità d'uso.
Realizzato in polietilene resistente, è pensato per un utilizzo intensivo e per garantire affidabilità nel tempo in ogni condizione operativa.

Caratteristiche principali

- Serbatoio combinato per il trasporto di Gasolio ed AdBlue
- Prodotto in polietilene lineare con stampaggio rotazionale
- Coperchio lucchettabile rinforzato
- Tappo di carico in alluminio per il comparto Gasolio
- Tappo di carico in polietilene per il comparto AdBlue®
- Valvola di sicurezza
- Gruppo di travaso
- Indicatore di livello (solo comparto Gasolio)
- Filtro in aspirazione (solo comparto Gasolio)
- Imbocchi per sollevamento a pieno con forche
- Impugnature per sollevamento a vuoto
- Alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio.
- Portapistola salvagoccia per maggiore pulizia e protezione
- Tutti gli inserti sono realizzati con materiali compatibili con carburante Diesel e AdBlue ® .

Allestimenti

Configurazione standard modello AC:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min. per comparto gasolio.
- Pompa sommersa 12V 15 lt/min. per comparto AdBlue®.
- 4 mt di tubo flessibile per Gasolio-
- 4 mt di tubo flessibile per AdBlue®.
- Pistola automatica per gasolio.
- Pistola manuale per AdBlue®.
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Optional: contalitri digitale M 24 per gasolio.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

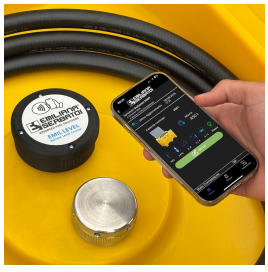
Configurazione modello DF:

- Pompa Mod. DPUMP 12 o 24 Volt con portata 60 lt/min. per comparto gasolio.
- Pompa Sommersa 12V 15 lt/min. per comparto AdBlue®.
- 4 mt di tubo flessibile per Gasolio.
- 4 mt di tubo flessibile per AdBlue®.
- Pistola automatica per gasolio.
- Pistola manuale per AdBlue®.
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Optional: contalitri digitale M 24 per gasolio.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

Configurazione modello BC:

- Pompa Mod. DEVIL55 230V con portata 55l/min per comparto gasolio.
- Pompa sommersa 12V 15 lt/min. per comparto AdBlue®.
- 4 mt di tubo flessibile per gasolio.
- 4 mt di tubo per AdBlue®.
- Pistola automatica per gasolio.
- Pistola manuale per AdBlue®.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230v dotato di spina Schuko per gasolio.
- 4 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria di alimentazione per AdBlue®.
- Optional: contalitri digitale M 24 per gasolio.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

Accessori



Emil Level

Sistema di controllo remoto del livello di carburante presente nel serbatoio

Contalitri digitale per diesel M24

Salvagoccia

Maggiore protezione, pulizia e risparmio

Bacino di contenimento per Carrytank©

Bacino di contenimento per uso a terra, capacità pari al 100% del volume del serbatoio, realizzato in acciaio al carbonio.

Contalitri digitale per AdBlue K24

Filtro a rete in acciaio INOX

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min

ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min

Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min

Pistola automatica per AdBlue®

Pistola automatica per AdBlue® con contalitri integrato

Batteria al manganese 12V o 24V con carica batt (presa europea tipo C) e slot per batt.

Batteria al manganese 12V o 24V con carica batt (presa accendisigari) e slot per batt.

Dati tecnici

Modello	Capacità Diesel (lt)	Capacità AdBlue® (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CTG405	400	50	1.200	800	785	6,5	45	57

Piano di carico

Modello	Container 20’	Container 40’	Container 40’ HC	Std truck 2700h mm
CTG405	33	75	75	102

Codice prodotto

CT	X	X	X	X
Modello **CT** = Carrytank	**Carburante** **G** = Gasolio	**Capacità** **405** = (400 l gasolio + 50 l adblue)	**Pompa** **A** = 40 l/min **B** = 55 l/min **D** = 60 l/min	**Pistola** **C** = Automatica 60 l/min **F** = Automatica 80 l/min

Non tutte le combinazioni sono disponibili