# Carrytank® 400+50

Serbatoi in polietilene combinati per il trasporto di Gasolio ed AdBlue dotati di gruppo di travaso

Collegamento alla batteria

Coperchio lucchettabile

Alloggiamenti per cinghie di fissaggio

Vano AdBlue® rimovibile

## Descrizione

Carrytank® 400+50 è la soluzione combinata progettata per ottimizzare al massimo le operazioni di rifornimento, integrando in un unico sistema il trasporto di gasolio e AdBlue®. Ideale per l'utilizzo in ambito agricolo, edile e logistico, consente di gestire entrambi i fluidi direttamente sul campo, riducendo tempi, ingombri e complessità operative.
Grazie al doppio vano integrato, permette un rifornimento completo dei mezzi con un'unica attrezzatura, migliorando efficienza e organizzazione del lavoro. Il design compatto e funzionale garantisce facilità di trasporto e movimentazione, mantenendo un ottimo equilibrio tra capacità e praticità d'uso.
Realizzato in polietilene resistente, è pensato per un utilizzo intensivo e per garantire affidabilità nel tempo in ogni condizione operativa.

## Caratteristiche principali

- Serbatoio combinato per il trasporto di Gasolio ed AdBlue
- Prodotto in polietilene lineare con stampaggio rotazionale
- Coperchio lucchettabile rinforzato
- Tappo di carico in alluminio per il comparto Gasolio
- Tappo di carico in polietilene per il comparto AdBlue®
- Valvola di sicurezza
- Gruppo di travaso
- Indicatore di livello (solo comparto Gasolio)
- Filtro in aspirazione (solo comparto Gasolio)
- Imbocchi per sollevamento a pieno con forche
- Impugnature per sollevamento a vuoto
- Alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio.
- Portapistola salvagoccia per maggiore pulizia e protezione
- Tutti gli inserti sono realizzati con materiali compatibili con carburante Diesel e AdBlue ® .

## Allestimenti

Configurazione standard modello AC:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min. per comparto gasolio.
- Pompa sommersa 12V 15 lt/min. per comparto AdBlue®.
- 4 mt di tubo flessibile per Gasolio-
- 4 mt di tubo flessibile per AdBlue®.
- Pistola automatica per gasolio.
- Pistola manuale per AdBlue®.
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Optional: contalitri digitale M 24 per gasolio.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

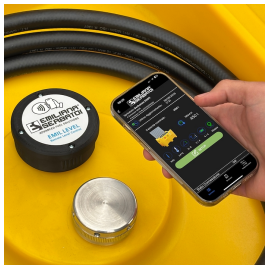
Configurazione modello DF:

- Pompa Mod. DPUMP 12 o 24 Volt con portata 60 lt/min. per comparto gasolio.
- Pompa Sommersa 12V 15 lt/min. per comparto AdBlue®.
- 4 mt di tubo flessibile per Gasolio.
- 4 mt di tubo flessibile per AdBlue®.
- Pistola automatica per gasolio.
- Pistola manuale per AdBlue®.
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Optional: contalitri digitale M 24 per gasolio.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

Configurazione modello BC:

- Pompa Mod. DEVIL55 230V con portata 55l/min per comparto gasolio.
- Pompa sommersa 12V 15 lt/min. per comparto AdBlue®.
- 4 mt di tubo flessibile per gasolio.
- 4 mt di tubo per AdBlue®.
- Pistola automatica per gasolio.
- Pistola manuale per AdBlue®.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230v dotato di spina Schuko per gasolio.
- 4 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria di alimentazione per AdBlue®.
- Optional: contalitri digitale M 24 per gasolio.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

## Accessori



**Emil Level**

Sistema di controllo remoto del livello di carburante presente nel serbatoio

**Contalitri digitale per diesel M24**

**Salvagoccia**

Maggiore protezione, pulizia e risparmio

**Bacino di contenimento per Carrytank©**

Bacino di contenimento per uso a terra, capacità pari al 100% del volume del serbatoio, realizzato in acciaio al carbonio.

**Contalitri digitale per AdBlue K24**

**Filtro a rete in acciaio INOX**

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min

**ES Filter**

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min

**Filtro Water captor 70**

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min

**Pistola automatica per AdBlue®**

**Pistola automatica per AdBlue® con contalitri integrato**

**Batteria al manganese 12V o 24V con carica batt (presa europea tipo C) e slot per batt.**

**Batteria al manganese 12V o 24V con carica batt (presa accendisigari) e slot per batt.**

## Dati tecnici

| Modello | Capacità Diesel (lt) | Capacità AdBlue® (lt) | Larghezza (mm) | Profondità (mm) | Altezza (mm) | Spessore (mm) | Peso a vuoto (kg) | Peso con gruppo pompa (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CTG405 | 400 | 50 | 1.200 | 800 | 785 | 6,5 | 45 | 57 |

## Piano di carico

| Modello | Container 20’ | Container 40’ | Container 40’ HC | Std truck 2700h mm |
|---|---|---|---|---|
| CTG405 | 33 | 75 | 75 | 102 |

## Codice prodotto

| CT | X | X | X | X |
|---|---|---|---|---|
| **Modello**<br>**CT** = Carrytank | **Carburante**<br>**G** = Gasolio | **Capacità**<br>**405** = (400 l gasolio + 50 l adblue) | **Pompa**<br>**A** = 40 l/min<br>**B** = 55 l/min<br>**D** = 60 l/min | **Pistola**<br>**C** = Automatica 60 l/min<br>**F** = Automatica 80 l/min |

Non tutte le combinazioni sono disponibili