Carrytank® 440

Serbatoio trasportabile per gasolio, ideale per un utilizzo intensivo e continuativo

Collegamento alla batteria

Alloggiamenti per cinghie di fissaggio

Imbocchi per sollevamento con forche

Versione benzina disponibile

Descrizione

Carrytank® 440 è progettato per garantire massima autonomia operativa, offrendo una maggiore capacità senza compromettere trasportabilità e praticità d'uso. È la soluzione ideale per chi necessita di un rifornimento continuo ed efficiente durante le attività quotidiane in ambito agricolo, edile e industriale.
Pensato per un utilizzo intensivo, consente di gestire in modo ottimale i rifornimenti direttamente sul campo, riducendo tempi di fermo e aumentando la produttività. Il design robusto e funzionale assicura facilità di movimentazione e grande versatilità su diversi mezzi e contesti operativi.
Affidabile e resistente anche nelle condizioni più gravose, rappresenta una soluzione completa per chi cerca capacità elevata ed efficienza operativa in un unico prodotto.
Disponibile anche in versione benzina, AdBlue®/DEF e versione Pick-up.

Caratteristiche principali

Coperchio lucchettabile

- Tappo di carico in alluminio da 2" con valvola di sicurezza integrata
- Valvola di sicurezza
- Indicatore di livello
- Filtro in aspirazione
- Gruppo travaso
- Imbocchi per sollevamento a pieno con forche
- Impugnature per sollevamento a vuoto
- Alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio.
- Portapistola salvagoccia per maggiore pulizia e protezione
- Tutti gli inserti sono realizzati in alluminio o materiale compatibile con carburante Diesel.

Disponibile anche in versione Benzina
Disponibile anche in versione AdBlue
Disponibile anche in versione per Pick-up

Allestimenti

Configurazione standard modello AC:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- Optional: contalitri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello DF:

- Pompa Mod. DPUMP 12 o 24 Volt con portata 60 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e pinze. per il collegamento alla batteria.
- Optional: contalitri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello BC:

- Pompa Mod. DEVIL55 230 Volt con portata 55lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230Volt dotato di spina Schuko.
- Optional: contalitri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello ZC:

- Pompa 12/24V con portata 35/70 lt/min
- 4 mt di tubo flessibile
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- Pistola automatica.
- Optional: contalitri digitale M24
- Optional: filtro separazione acqua.

Accessori

Filtro a rete in acciaio INOX

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min

Contalitri digitale per diesel M24

ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min

Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min

Bacino di contenimento per Carrytank©

Bacino di contenimento per uso a terra, capacità pari al 100% del volume del serbatoio, realizzato in acciaio al carbonio.

Salvagoccia

Maggiore protezione, pulizia e risparmio

Batteria al manganese 12V o 24V con carica batt (presa accendisigari) e slot per batt.

Batteria al manganese 12V o 24V con carica batt (presa europea tipo C) e slot per batt.

Emil Level

Sistema di controllo remoto del livello di carburante presente nel serbatoio

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CTG440	440	1.200	800	785	6,5	40	52

Piano di carico

Modello	Container 20’	Container 40’	Container 40’ HC	Std truck 2700h mm
CTG440	33	75	75	102

Codice prodotto

CT	X	X	X	X
Modello	**Carburante**	**Capacità**	**Pompa**	**Pistola**
CT = Carrytank	**G** = Gasolio	**400** = (400 l + vano porta attrezzi) **440** = 440 l	**A** = 40 l/min **B** = 55 l/min **D** = 60 l/min	**C** = Automatica 60 l/min **F** = Automatica 80 l/min

Benzina non vendibile in Italia - Non tutte le combinazioni sono disponibili