Carrytank® CTK 600

Serbatoio in polietilene per il trasporto di carburante

NEW

Coperchio lucchettabile

Golfari per sollevamento e fissaggio

Connessione alla batteria

Imbocchi per sollevamento

Descrizione

Serbatoio in polietilene **CARRYTANK CTK 600** per il trasporto di carburante Diesel o Benzina da 600 litri con coperchio lucchettabile.
Il CTK 600 è il completamento della gamma della famiglia dei serbatoi omologabili nata con il CARRYTANK 900+100, sfruttando la progettazione in ambiente digitale, sviluppata internamente in è in grado di stoccare e trasportare in assoluta sicurezza, e rispettando le prove richieste dall'ADR/IMDG/ADN/RID, fino a 600 litri di gasolio o Benzina.
E' progettato e testato per resistere alla pressione creata durante il trasporto di combustibili e per resistere a cadute a pieno carico in condizioni estreme di temperatura. (-20 °C).
Disponibile anche in versione per benzina.

Caratteristiche principali

- Quattro golfari certificati per il sollevamento a pieno carico dall'alto.
- Coperchio lucchettabile.
- Tappo di carico in alluminio
- Valvola di sicurezza
- Indicatore di livello
- Gruppo di travaso
- Imbocchi per sollevamento a pieno con forche
- Golfari per il sollevamento dall'alto
- Impugnature per sollevamento a vuoto
- Portapistola salvagoccia per maggiore pulizia e protezione
- Alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio.
- Disponibile anche in versione per benzina.

Allestimenti

ALLESTIMENTI PER GASOLIO

Configurazione standard modello AC:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria.
- Optional: contalitri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello BC:

- Pompa Mod. DEVIL55 230 Volt con portata 55lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230 Volt dotato di spina Schuko.
- Optional: contalitri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello ZC:

- Pompa 12/24V con portata 35/70 lt/min
- 4 mt di tubo flessibile per Gasolio
- 6 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Pistola automatica per gasolio.
- Optional: contalitri digitale M24 per gasolio.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

Configurazione modello DF:

- Pompa Mod. DPUMP 12 o 24 Volt con portata 60 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 4 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria.
- Optional: contalitri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

ALLESTIMENTO PER BENZINA

Configurazione modello EE:

- Pompa mod. EX50 12V , portata 45 lt/min certificata ATEX.
- 4 mt tubo flessibile antistatico.
- Pistola automatica ATEX.
- 5 mt cavo elettrico con connettore bipolare per il collegamento alla batteria
- 4 mt cavo di messa a terra con pinza a coccodrillo.
- Optional: contalitri digitale ATEX K24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Accessori

Emil Level

Sistema di controllo remoto del livello di carburante presente nel serbatoio

Bacino di contenimento per Carrytank©

Bacino di contenimento per uso a terra, capacità pari al 100% del volume del serbatoio, realizzato in acciaio al carbonio.

Salvagoccia

Maggiore protezione, pulizia e risparmio

Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min

ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min

Contalitri digitale per diesel M24

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CTK600	600	1.290	860	940	11	65	77

Piano di carico

Modello	Container 20’	Container 40’	Container 40’ HC	Std truck 2700h mm
CTK600	20	44	44	50

Codice prodotto

CT	X	X	X	X
Modello **CT** = Carrytank	**Carburante** **K** = Gasolio e benzina omologato	**Capacità** **600** = 600 l	**Pompa** **A** = 40 l/min **B** = 55 l/min **D** = 60 l/min **Z** = 40 l/min doppio voltaggio 12/24V **E** = Atex 50 l/min	**Pistola** **C** = Automatica 60 l/min **E** = Automatica Atex 60 l/min **F** = Automatica 80 l/min

Non tutte le combinazioni sono disponibili

Omologazione

Materie trasportabili	Gasolio / UNI1202 Benzina / UNI1203
Classi ADR	3
Gruppo imballaggio	II - III