

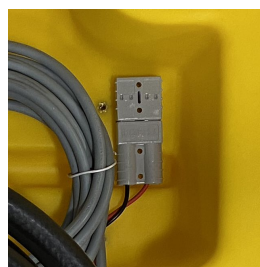


## Carrytank® CTK 900+100

Serbatoio in polietilene per il trasporto combinato di carburante Diesel (900 litri) e AdBlue® (100 litri)



DIESEL  
+  
ADBLUE®



### Descrizione

Carrytank® 900+100 è un serbatoio in polietilene per il trasporto combinato di carburante Diesel (900 litri) e AdBlue® (100 litri) con coperchio lucchettabile. Carrytank® 900+100 è il serbatoio più performante disponibile sul mercato, prodotto interamente in polietilene, in grado di stoccare e trasportare in maniera combinata e in sicurezza fino a 900 litri di gasolio e 100 litri di AdBlue®.

L'innovazione del Carrytank® 900+100 è "nascosta" all'interno: due serbatoi combinati (gasolio e AdBlue®) disegnati, progettati e testati per resistere alla pressione. Per rendere la sua movimentazione ancora più rapida ed efficiente, il serbatoio, oltre alle tasche per i carrelli elevatori, è dotato di 4 anelli per il sollevamento a pieno carico dall'alto che consentono di sovrapporre i serbatoi in stoccaggio.

Il nuovo serbatoio con brevetto depositato è stato sottoposto a numerosi stress test per ottenere l'omologazione ADR/RID/ADN e IMDG per il trasporto del carburante:

- Prove di caduta
- Prove di vibrazione
- Prove a pressione idraulica
- Prove a pressione pneumatica
- Prove di sollevamento a pieno carico
- Prove di sovrapposibilità a pieno carico

Disponibile anche la versione Carrytank® 900.

## Caratteristiche principali

- Prodotto in polietilene lineare con stampaggio rotazionale
- Coperchio lucchettabile rinforzato
- Tappo di carico con sfiato in alluminio per il comparto gasolio e polietilene per il comparto AdBlue®
- Gruppo di travaso
- Tasche per il sollevamento a pieno carico con forche
- Golfari di sollevamento dall'alto a pieno carico e per posizionamento cinghie di fissaggio
- Raccordi plugin rapidi
- Inserti realizzati con materiali compatibili con carburante Diesel e AdBlue®.
- Disponibile anche la versione Carrytank® 900 (senza il serbatoio AdBlue)

## Allestimenti

Configurazione standard modello AC:

- Pompa mod. DEVIL40 12 o 24V con portata 40 lt/min. per comparto gasolio.

Configurazione modello DF:

- Pompa mod. DPUMP 12 o 24V con portata 60 lt/min. per comparto gasolio.

Configurazione modello BC:

- Pompa mod. DEVIL55 230V con portata 55 l/ min per comparto gasolio.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230v dotato di spina Schuko per gasolio.

Allestimenti comuni a tutte le configurazioni:

- Pompa sommersa 12V 20 lt/min. per comparto AdBlue®.
- 4 mt di tubo flessibile per Gasolio e 4 mt di tubo flessibile per AdBlue®.
- 4 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Pistola automatica per gasolio.
- Pistola manuale per AdBlue®.
- Optional: contaltri digitale M24 per gasolio.
- Optional: contaltri digitale K24 per AdBlue®.
- Optional: pistola automatica per AdBlue®.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

## Accessori



**Filtro a rete in acciaio INOX**

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min



**ES Filter**

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



**Filtro Water captor 70**

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



**Batteria al manganese 12V con carica batt (presa europea tipo C) e slot per batt.**



**Batteria al manganese 12V con carica batt (presa accendisigari) e slot per batt.**



**Salvagoccia**

Maggiore protezione, pulizia e risparmio



**Bacino di contenimento per Carrytank®**

Bacino di contenimento per uso a terra, capacità pari al 100% del volume del serbatoio, realizzato in acciaio al carbonio.

## Accessori AdBlue



Contaltri digitale per AdBlue K24



Pistola automatica per AdBlue®

### Dati tecnici

Modello	Capacità Diesel (lt)	Capacità AdBlue® (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CTK910	900	100	1.530	1.150	910	10	100	112

### Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTK910	14	30	30	34

### Codice prodotto

CT	X	X	X	X
<b>Modello</b> CT = Carrytank	<b>Carburante</b> K = Gasolio omologato	<b>Capacità</b> 910 = (900 l gasolio + 100 l adblue)	<b>Pompa</b> A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min Z = 40 l/min doppio voltaggio 12/24V	<b>Pistola</b> C = Automatica 60 l/min F = Automatica 80 l/min

Non tutte le combinazioni sono disponibili

### Omologazione



Materie trasportabili	Gasolio / UNI1202
Classi ADR	3
Gruppo imballaggio	II - III