

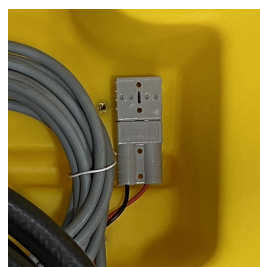


Carrytank® CTK 900+100

Serbatoio in polietilene per il trasporto combinato di carburante Diesel (900 litri) e AdBlue® (100 litri)



DIESEL
+
ADBLUE®



Descrizione

Carrytank® 900+100 è un serbatoio in polietilene per il trasporto combinato di carburante Diesel (900 litri) e AdBlue® (100 litri) con coperchio lucchettabile. Carrytank® 900+100 è il serbatoio più performante disponibile sul mercato, prodotto interamente in polietilene, in grado di stoccare e trasportare in maniera combinata e in sicurezza fino a 900 litri di gasolio e 100 litri di AdBlue®.

L'innovazione del Carrytank® 900+100 è "nascosta" all'interno: due serbatoi combinati (gasolio e AdBlue®) disegnati, progettati e testati per resistere alla pressione. Per rendere la sua movimentazione ancora più rapida ed efficiente, il serbatoio, oltre alle tasche per i carrelli elevatori, è dotato di 4 anelli per il sollevamento a pieno carico dall'alto che consentono di sovrapporre i serbatoi in stoccaggio.

Il nuovo serbatoio con brevetto depositato è stato sottoposto a numerosi stress test per ottenere l'omologazione ADR/RID/ADN e IMDG per il trasporto del carburante:

- Prove di caduta
- Prove di vibrazione
- Prove a pressione idraulica
- Prove a pressione pneumatica
- Prove di sollevamento a pieno carico
- Prove di sovrapposibilità a pieno carico

Disponibile anche la versione Carrytank® 900.

Caratteristiche principali

- Prodotto in polietilene lineare con stampaggio rotazionale
- Coperchio lucchettabile rinforzato
- Tappo di carico con sfiato in alluminio per il comparto gasolio e polietilene per il comparto AdBlue®
- Gruppo di travaso
- Tasche per il sollevamento a pieno carico con forche
- Golfari di sollevamento dall'alto a pieno carico e per posizionamento cinghie di fissaggio
- Raccordi plugin rapidi
- Inserti realizzati con materiali compatibili con carburante Diesel e AdBlue®.
- Disponibile anche la versione Carrytank® 900 (senza il serbatoio AdBlue)

Allestimenti

Configurazione standard modello AC:

- Pompa mod. DEVIL40 12 o 24V con portata 40 lt/min. per comparto gasolio.

Configurazione modello DF:

- Pompa mod. DPUMP 12 o 24V con portata 60 lt/min. per comparto gasolio.

Configurazione modello BC:

- Pompa mod. DEVIL55 230V con portata 55 l/ min per comparto gasolio.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230v dotato di spina Schuko per gasolio.

Allestimenti comuni a tutte le configurazioni:

- Pompa sommersa 12V 20 lt/min. per comparto AdBlue®.
- 4 mt di tubo flessibile per Gasolio e 4 mt di tubo flessibile per AdBlue®.
- 4 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Pistola automatica per gasolio.
- Pistola manuale per AdBlue®.
- Optional: contaltri digitale M24 per gasolio.
- Optional: contaltri digitale K24 per AdBlue®.
- Optional: pistola automatica per AdBlue®.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

Accessori



Filtro a rete in acciaio INOX

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



Batteria al manganese 12V o 24V con carica batt (presa europea tipo C) e slot per batt.



Batteria al manganese 12V o 24V con carica batt (presa accendisigari) e slot per batt.



Salvagoccia

Maggiore protezione, pulizia e risparmio



Bacino di contenimento per Carrytank®

Bacino di contenimento per uso a terra, capacità pari al 100% del volume del serbatoio, realizzato in acciaio al carbonio.

Accessori AdBlue



Contaltri digitale per AdBlue K24



Pistola automatica per AdBlue®

Dati tecnici

| Modello | Capacità Diesel (lt) | Capacità AdBlue® (lt) | Larghezza (mm) | Profondità (mm) | Altezza (mm) | Spessore (mm) | Peso a vuoto (kg) | Peso con gruppo pompa (kg) |
|---------|----------------------|-----------------------|----------------|-----------------|--------------|---------------|-------------------|----------------------------|
| CTK910 | 900 | 100 | 1.530 | 1.150 | 910 | 10 | 100 | 112 |

Piano di carico

| Modello | Container 20' | Container 40' | Container 40' HC | Std truck 2700h mm |
|---------|---------------|---------------|------------------|--------------------|
| CTK910 | 14 | 30 | 30 | 34 |

Codice prodotto

| CT | X | X | X | X |
|----------------------------------|--|---|--|--|
| Modello CT = Carrytank | Carburante K = Gasolio omologato | Capacità 910 = (900 l gasolio + 100 l adblue) | Pompa A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min Z = 40 l/min doppio voltaggio 12/24V | Pistola C = Automatica 60 l/min F = Automatica 80 l/min |

Non tutte le combinazioni sono disponibili

Omologazione



| | |
|-----------------------|-------------------|
| Materie trasportabili | Gasolio / UNI1202 |
| Classi ADR | 3 |
| Gruppo imballaggio | II - III |