Carrytank® CTK 900+100

Serbatoio in polietilene per il trasporto combinato di carburante Diesel (900 litri) e AdBlue® (100 litri)

Golfari per sollevamento e fissaggio

Golfari per sollevamento e fissaggio

Collegamento alla batteria

Vano AdBlue® rimovibile

Descrizione

Carrytank® 900+100 è un serbatoio in polietilene per il trasporto combinato di carburante Diesel (900 litri) e AdBlue® (100 litri) con coperchio lucchettabile.
Carrytank® 900+100 è il serbatoio più performante disponibile sul mercato, prodotto interamente in polietilene, in grado di stoccare e trasportare in maniera combinata e in sicurezza fino a 900 litri di gasolio e 100 litri di AdBlue®.

L'innovazione del Carrytank® 900+100 è "nascosta" all'interno: due serbatoi combinati (gasolio e AdBlue®) disegnati, progettati e testati per resistere alla pressione.
Per rendere la sua movimentazione ancora più rapida ed efficiente, il serbatoio, oltre alle tasche per i carrelli elevatori, è dotato di 4 anelli per il sollevamento a pieno carico dall'alto che consentono di sovrapporre i serbatoi in stoccaggio.
Il nuovo serbatoio con brevetto depositato è stato sottoposto a numerosi stress test per ottenere l'omologazione ADR/RID/ADN e IMDG per il trasporto del carburante:

- Prove di caduta
- Prove di vibrazione
- Prove a pressione idraulica
- Prove a pressione pneumatica
- Prove di sollevamento a pieno carico
- Prove di sovrapponibilità a pieno carico

Disponibile anche la versione Carrytank® 900.

Caratteristiche principali

- Prodotto in polietilene lineare con stampaggio rotazionale
- Coperchio lucchettabile rinforzato
- Tappo di carico con sfiato in alluminio per il comparto gasolio e polietilene per il comparto AdBlue®
- Gruppo di travaso
- Tasche per il sollevamento a pieno carico con forche
- Golfari di sollevamento dall'alto a pieno carico e per posizionamento cinghie di fissaggio
- Raccordi plugin rapidi
- Portapistola salvagoccia per maggiore pulizia e protezione
- Inserti realizzati con materiali compatibili con carburante Diesel e AdBlue®.
- Disponibile anche la versione Carrytank® 900 (senza il serbatoio AdBlue)

Allestimenti

Configurazione standard modello AC:

- Pompa mod. DEVIL40 12 o 24V con portata 40 lt/min. per comparto gasolio.

Configurazione modello DF:

- Pompa mod. DPUMP 12 o 24V con portata 60 lt/min. per comparto gasolio.

Configurazione modello BC:

- Pompa mod. DEVIL55 230V con portata 55 l/ min per comparto gasolio.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230v dotato di spina Schuko per gasolio.

Allestimenti comuni a tutte le configurazioni:

- Pompa sommersa 12V 20 lt/min. per compartoAdBlue ®.
- 4 mt di tubo flessibile per Gasolio e 4 mt di tubo flessibile per AdBlue®.
- 4 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Pistola automatica per gasolio.
- Pistola manuale per AdBlue®.
- Optional: contalitri digitale M24 per gasolio.
- Optional: contalitri digitale K24 per AdBlue®.
- Optional: pistola automatica per AdBlue®.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

Accessori

Contalitri digitale per diesel M24

Filtro a rete in acciaio INOX

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min

ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min

Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min

Batteria al manganese 12V o 24V con carica batt (presa europea tipo C) e slot per batt.

Batteria al manganese 12V o 24V con carica batt (presa accendisigari) e slot per batt.

Salvagoccia

Maggiore protezione, pulizia e risparmio

Bacino di contenimento per Carrytank©

Bacino di contenimento per uso a terra, capacità pari al 100% del volume del serbatoio, realizzato in acciaio al carbonio.

Emil Level

Sistema di controllo remoto del livello di carburante presente nel serbatoio

Accessori AdBlue

Pistola automatica per AdBlue®

Contalitri digitale per AdBlue K24

Dati tecnici

Modello	Capacità Diesel (lt)	Capacità AdBlue® (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CTK910	900	100	1.530	1.150	910	10	100	112

Piano di carico

Modello	Container 20’	Container 40’	Container 40’ HC	Std truck 2700h mm
CTK910	14	30	30	32

Codice prodotto

CT	X	X	X	X
Modello **CT** = Carrytank	**Carburante** **K** = Gasolio omologato	**Capacità** **910** = (900 l gasolio + 100 l adblue)	**Pompa** **A** = 40 l/min **B** = 55 l/min **D** = 60 l/min **Z** = 40 l/min doppio voltaggio 12/24V	**Pistola** **C** = Automatica 60 l/min **F** = Automatica 80 l/min

Non tutte le combinazioni sono disponibili

Omologazione

Materie trasportabili	Gasolio / UNI1202
Classi ADR	3
Gruppo imballaggio	II - III