



## Carrytank® CTK 330

Serbatoio in polietilene per il trasporto di carburante

NEW



### Descrizione

Carrytank CTK 330 è il nuovo serbatoio in polietilene per il trasporto di carburante diesel da 330 litri con coperchio lucchettabile.

Disponibile anche in versione benzina.

È stato sottoposto a numerosi stress test per ottenere le principali omologazioni per il trasporto carburanti: ADR (su strada), RID (su rotaia), ADN (su laghi e fiumi) e IMDG (via mare). È anche approvato UN/DOT. Grazie alla risposta agli stress test, il serbatoio ha dimostrato un'elevata resistenza agli urti e alle rotture, alla pressione, alle basse temperature e ai raggi UV. Le barriere frangiflutti interne garantiscono elevata solidità ed equilibrio al prodotto. L'innovazione del Carrytank® CTK 330 nasce dalla sua progettazione interamente sviluppata in ambiente digitale, grazie ad una tecnologia nata con il CARRYTANK 900+100 e interamente programmata all'interno di ES. È progettato e testato per resistere alla pressione creata durante il trasporto dei carburanti e per garantire la tenuta anche dopo ripetute cadute a pieno carico in ogni sua angolazione.

## Caratteristiche principali

---

Possono essere installate i più diffusi sistemi di filtrazione, ed è completo di:

- tappo di carico in alluminio
- valvola di sicurezza
- indicatore di livello
- gruppo di travaso
- imbocchi per sollevamento a pieno con forche
- impugnature per sollevamento a vuoto
- alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio
- disponibile versione per diesel

## Allestimenti

---

Configurazione modello AC:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico con connettore bipolare per il collegamento alla batteria
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello BC:

- Pompa Mod. DEVIL55 230 Volt con portata 55lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230 Volt dotato di spina Schuko.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello ZC:

- Pompa 12/24V con portata 35/70 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- 4 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria.
- Pistola automatica.
- Optional: contaltri digitale M24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello DF:

- Pompa Mod. DPUMP 12 o 24 Volt con portata 60 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico con connettore bipolare per il collegamento alla batteria
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

## Accessori

---



Contaltri digitale per diesel M24



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



Salvagoccia

Maggiore protezione, pulizia e risparmio

## Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
CTK330	330	1.295	885	655	11	53	65

## Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
CTK330	30	66	88	100

## Codice prodotto

CT	X	X	X	X
<b>Modello</b> CT = Carrytank	<b>Carburante</b> K = Gasolio e benzina omologato	<b>Capacità</b> 330 = 330 l	<b>Pompa</b> A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min Z = 40 l/min doppio voltaggio 12/24V E = Atex 50 l/min	<b>Pistola</b> C = Automatica 60 l/min E = Automatica Atex 60 l/min F = Automatica 80 l/min

Non tutte le combinazioni sono disponibili

## Omologazione



Materie trasportabili	Gasolio / UNI1202 Benzina / UNI1203
Classi ADR	3
Gruppo imballaggio	II - III