Carrytank® CTK 900

Serbatoio in polietilene per il trasporto di carburante (900 litri)

Golfari per sollevamento e fissaggio

Golfari per sollevamento e fissaggio

Coperchio lucchettabile

Gasoline version available

Descrizione

Serbatoio in polietilene per il trasporto di carburante Diesel (900 litri) con coperchio lucchettabile.
Per rendere la sua movimentazione ancora più rapida ed efficiente, il serbatoio, oltre alle tasche per i carrelli elevatori, è dotato di 4 anelli per il sollevamento a pieno carico dall'alto che consentono di sovrapporre i serbatoi in stoccaggio. Il nuovo serbatoio è stato sottoposto a numerosi stress test per ottenere le principali omologazioni per il trasporto del carburante ADR (trasporto su strada), ADN (trasporto su acque interne), IMDG (trasporto via mare) e RID (trasporto su rotaia), tra cui: Prove di caduta, Prove di vibrazione, Prove a pressione idraulica, Prove a pressione pneumatica.Prove di sollevamento a pieno carico,Prove di sovrapponibilità a pieno carico. Disponibile anche in versione per benzina.

Caratteristiche principali

- Prodotto in polietilene lineare con stampaggio rotazionale
- Coperchio lucchettabile rinforzato
- Tappo di carico con sfiato in alluminio
- Gruppo di travaso
- Tasche per il sollevamento a pieno carico con forche
- Golfari di sollevamento dall'alto a pieno carico e per posizionamento cinghie di fissaggio
- Portapistola salvagoccia per maggiore pulizia e protezione
- Raccordi plugin rapidi
- Inserti realizzati con materiali compatibili con carburante Diesel

Allestimenti

Configurazione standard modello AC:

- Pompa mod. DEVIL40 12 o 24V con portata 40 lt/min.

Configurazione modello DF:

- Pompa mod. DPUMP 12 o 24V con portata 60 lt/min.

Configurazione modello BC:

- Pompa mod. DEVIL55 230V con portata 55 l/ min.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230v dotato di spina Schuko

Configurazione modello ZC:

- Pompa 12/24V con portata 35/70 lt/min.

Allestimenti comuni a tutte le configurazioni:

- 4 mt di tubo flessibile
- 4 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Pistola automatica per gasolio.
- Optional: contalitri digitale M24 per gasolio.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

Accessori

Contalitri digitale per diesel M24

Filtro a rete in acciaio INOX

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min

ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min

Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min

Salvagoccia

Maggiore protezione, pulizia e risparmio

Bacino di contenimento per Carrytank©

Bacino di contenimento per uso a terra, capacità pari al 100% del volume del serbatoio, realizzato in acciaio al carbonio.

Batteria al manganese 12V o 24V con carica batt (presa europea tipo C) e slot per batt.

Batteria al manganese 12V o 24V con carica batt (presa accendisigari) e slot per batt.

Emil Level

Sistema di controllo remoto del livello di carburante presente nel serbatoio

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Spessore (mm)
CTK900	900	1.530	1.150	910	10

Piano di carico

Modello	Container 20’	Container 40’	Container 40’ HC	Std truck 2700h mm
CTK900	14	30	30	32

Codice prodotto

CT	X	X	X	X
Modello **CT** = Carrytank	**Carburante** **K** = Gasolio omologato	**Capacità** **900** = 900 l	**Pompa** **A** = 40 l/min **B** = 55 l/min **D** = 60 l/min **Z** = 40 l/min doppio voltaggio 12/24V	**Pistola** **C** = Automatica 60 l/min **F** = Automatica 80 l/min

Non tutte le configurazioni sono disponibili

Omologazione

Materie trasportabili	Gasolio / UNI1202 Benzina / UNI1203
Classi ADR	3
Gruppo imballaggio	II - III