# Emilcaddy® 55-110 Benzina

Contenitori mobili in polietilene per trasporto di benzina dotati di ruote

## Descrizione

Contenitori in polietilene lineare realizzati mediante stampaggio rotazionale, ideali per il rifornimento di piccoli veicoli operativi e mezzi leggeri o da diporto, sono conformi alle direttive ADR (trasporto su strada), ADN (trasporto su acque interne), IMDG (trasporto via mare) e RID (trasporto su rotaia).
Disponibile anche in versione per diesel.
Disponibile anche in versione per AdBlue®/Urea
Caratterizzati da un design esclusivo, con dimensioni compatte per una facile movimentazione, sono provvisti di impugnature ergonomiche per un'ottimale movimentazione e sollevamento; sono inoltre dotati di ruote antiforatura adatte agli spostamenti su qualsiasi superficie. La struttura priva di angoli vivi e le nervature di rinforzo, per impedire deformazioni del serbatoio durante l'utilizzo ed il trasporto, gli conferiscono grande robustezza, caratteristica che si aggiunge alle altre proprietà caratteristiche del prodotto che sono la leggerezza e la maneggevolezza.
Ogni contenitore può essere riempito sia in orizzontale che in verticale con la stessa quantità di carburante.
La serie Emilcaddy, grazie alla sue peculiarità rappresenta uno strumento sicuro ed ottimale per i rifornimenti sia in campo professionale che sportivo o per il tempo libero.

## Caratteristiche principali

I serbatoi per il trasporto di benzina di Emiliana Serbatoi sono la soluzione ideale per trasportare benzina in sicurezza rispettando tutte le normative vigenti.
Le nostre cisterne trasportabili per benzina sono prodotte in uno specifico materiale in grado di fornire garanzie di sicurezza completa e resistenza all'aggressione da parte delle benzine.
Tutti i componenti dei nostri serbatoi per benzina sono inoltre dotati di certificazione ATEX.

- Design esclusivo che lo rende leggero e maneggevole
- Dimensioni compatte per una facile movimentazione
- Maniglia superiore ergonomica per una ottimale presa e sollevamento.
- Predisposizione per il fissaggio con fasce.
- Valvola a sfera di sicurezza.
- Tappo di carico con sfiato antisversamento.
- Maniglia inferiore di sollevamento.
- Ruota antiforatura e piede d'appoggio.
- Supporto porta pistola frontale.
- Staffa per supporto pompa.
- Possibilità di riempimento sia in verticale che in orizzontale
- Disponibile versione con principali omologazioni per il trasporto carburanti: ADR (trasporto su strada), RID (su rotaia), ADN (su laghi e fiumi) e IMDG (via mare).

## Allestimenti

Emilcaddy® per BENZINA (Versione Nera), disponibile con:

Configurazione modello MB:

- Pompa rotativa manuale per benzina in alluminio
- Pistola manuale
- 3 mt di tubo flessibile antistatico
- 5 mt di cavo di messa a terra con pinza a coccodrillo

Configurazione modello HB*:

- Pompa manuale a pistone per benzina, omologata ATEX
- Pistola manuale
- 3 mt di tubo flessibile antistatico
- 5 mt di cavo di messa a terra con pinza a coccodrillo

*unico allestimento compatibile anche con Etanolo

Configurazione modelli JB ed JE:

- Pompa elettrica 12 V, portata 30 L/min, certificata ATEX
- Pistola manuale o automatica
- 3 mt di tubo flessibile antistatico
- 5 mt di cavo di messa a terra con pinza a coccodrillo
- 5 mt cavo elettrico con connettore bipolare per il collegamento alla batteria.

Configurazione modelli EB ed EE:

- Pompa elettrica 12 V, portata 50 L/min, certificata ATEX
- Pistola manuale o automatica
- 3 mt di tubo flessibile antistatico
- 5 mt di cavo di messa a terra con pinza a coccodrillo
- 5 mt cavo elettrico con connettore bipolare per il collegamento alla batteria.

## Accessori benzina

**ES Filter**

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min

**Filtro a rete in acciaio INOX**

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min

**Contalitri digitale per benzina K24 ATEX**

**BATTERIA ATEX con carica batteria (presa europea tipo C)**

**Folding Tray**

Vasca di contenimento pieghevole e portatile

## Dati tecnici

| Modello | Capacità nominale (lt) | Larghezza (mm) | Profondità (mm) | Altezza (mm) | Peso a vuoto (kg) | Peso a vuoto versione omologata benzina (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| EMB55 | 55 | 460 | 360 | 900 | 8 | 9 |
| EMB110 | 110 | 460 | 440 | 1.100 | 12 | 13 |

## Piano di carico

| Modello | Container 20’ | Container 40’ | Container 40’ HC | Std truck 2700h mm |
|---|---|---|---|---|
| EMB55 | 72 | 176 | 176 | 208 |
| EMB110 | 72 | 176 | 176 | 208 |

## Codice prodotto

**EMB**

| EM | X | X | X | X |
|---|---|---|---|---|
| **Modello**<br>**EM** = Emilcaddy | **Carburante**<br>**B** = Benzina<br>**K** = Benzina omologato | **Capacità**<br>**55** = 55 l<br>**110** = 110 l | **Pompa**<br>**M** = Rotativa<br>**H** = A pistone<br>**J** = 30 l/min Atex<br>**E** = Atex 50 l/min | **Pistola**<br>**B** = Manuale benzina<br>**C** = Automatica 60 l/min |

Non tutte le combinazioni sono disponibili

## Omologazione

| | |
|---|---|
| Materie trasportabili | Gasolio / UNI1202<br>Benzina / UNI1203<br>Etanolo / UNI1170* |
| Classi ADR | 3 |
| Gruppo imballaggio | II - III |