



## Emilcube®

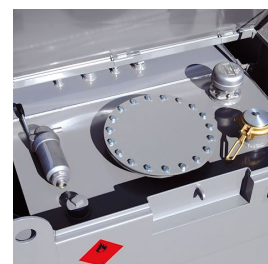
Serbatoio metallico a contenimento totale, sovrapponibile, omologato per trasporto carburante a norme ADR (GIR).



2.000L



3.000L



### Descrizione

Serbatoio metallico da 980 l. Su richiesta disponibili anche le versioni da 2.000 l. e 3.000 l.

Serbatoio metallico a contenimento totale, sovrapponibile a pieno carico, omologato dal Ministero dei Trasporti per il trasporto di carburanti liquidi classe 3 UN 1202 e conforme alle direttive ADR (trasporto su strada), ADN (trasporto su acque interne), IMDG (trasporto via mare) e RID (trasporto su rotaia). Serbatoio cubico da 980 l, costruito in acciaio al carbonio, saldato a tenuta, verniciato a polveri previo trattamento di sabbiatura, corredato di paratia interna frangi-flutti, installato all'interno di un contenitore metallico con funzione di bacino di contenimento di capacità pari al 110% del volume del serbatoio e munito di doppio coperchio di chiusura lucchettabile.

## Caratteristiche principali

---

- Coperchio di chiusura a due ante incernierate ad apertura indipendente azionate mediante pistoncini a gas.
- Golfari per il sollevamento dall'alto ricavati sui montanti d'angolo.
- Tasche di presa per carrelli elevatori posizionate sui 4 lati per il sollevamento dal basso.
- Apposite feritoie di ancoraggio per il fissaggio durante il trasporto.
- Possibilità di collegare/alimentare gruppi elettrogeni anche con coperchio chiuso.
- Attacco di scarico totale del contenitore esterno munito di apposito tappo.
- Sovrapponibile a pieno carico

Vano di carico per riempimento carburante:

- Boccaporto diametro Ø 300 mm completo di guarnizione di tenuta e coperchio imbullonato.
- Bocca di carico in ottone con attacco rapido da 3".
- Valvola di sicurezza a 3 effetti - omologata.
- Pompa manuale di riserva, in caso di emergenza.

## Allestimenti

---

Configurazione modello GE:

- 1 set di attacchi rapidi 3/4" per le connessioni di alimentazione e ritorno di gruppi elettrogeni.

Configurazione standard modello AC:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 5 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria di alimentazione
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.
- Optional: fino a 2 set di attacchi rapidi 1/2" per le connessioni di alimentazione e ritorno di gruppi elettrogeni.

Configurazione modello BC:

- Pompa Mod. DEVIL55 230 Volt con portata 55lt/min.
- 5 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230 Volt dotato di spina Schuko.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.
- Optional: fino a 2 set di attacchi rapidi 1/2" per le connessioni di alimentazione e ritorno di gruppi elettrogeni.

Configurazione modello ZC:

- Pompa 12/24V con portata 35/70 lt/min
- 5 mt di tubo flessibile per Gasolio
- 6 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Pistola automatica per gasolio.
- Optional: contaltri digitale M24 per gasolio.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.
- Optional: fino a 2 set di attacchi rapidi 1/2" per le connessioni di alimentazione e ritorno di gruppi elettrogeni.

Configurazione modello DF:

- Pompa Mod. DPUMP 12 o 24 Volt con portata 60 lt/min.
- 5 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 4 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria di alimentazione
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.
- Optional: fino a 2 set di attacchi rapidi 1/2" per le connessioni di alimentazione e ritorno di gruppi elettrogeni.

## Accessori



**Kit di attacchi rapidi**

Per le connessioni di alimentazione e ritorno di gruppi elettrogeni.



**Filtro a rete in acciaio INOX**

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min



**Contaltri digitale per diesel M24**



**ES Filter**

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



**Filtro Water captor 70**

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min

## Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
ECK980	980	1.210	1.475	1.260	640	662
ECK2000	2.000	1.095	2.225	1.250	800	822
ECK3000	3.000	1.535	2.225	1.250	960	982

## Piano di carico

Modello	Container 20'	Container 40'	Container 40' HC	Std truck 2700h mm
ECK980	4	9	18	36
ECK2000	5	10	20	24
ECK3000	3	7	14	16

## Codice prodotto

EC	X	X	X	X
<b>Modello</b> EC = Emilcube	<b>Carburante</b> K = Gasolio omologato	<b>Capacità</b> 980 = 980 l 2000 = 2000 l 3000 = 3000 l	<b>Pompa</b> GE = Senza pompa A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min	<b>Pistola</b> C = Automatica 60 l/min F = Automatica 80 l/min

Non tutte le combinazioni sono disponibili

## Omologazione

---



Materie trasportabili	Gasolio / UNI1202
Classi ADR	3
Gruppo imballaggio	III