



## GIANTank

Serbatoio in polietilene per lo stoccaggio e l'erogazione di carburante

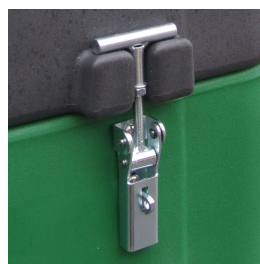
**GIANTank**  
by Emiliana Serbatoi®



Monitoraggio intercapedine



Tappo di carico da 2"



Chiusura lucchettabile



Coperchio con pistoni a gas

### Descrizione

**NON DISPONIBILE PER IL MERCATO ITALIANO.  
IN ITALIA UTILIZZABILE SOLO LA VERSIONE ADBLUE®**

GIANTank® è l'innovativa soluzione di Emiliana Serbatoi per lo stoccaggio e l'erogazione di gasolio progettata e realizzata per rispettare le più stringenti direttive sia tecniche sia soprattutto ambientali.

GIANTank® abbina infatti la robustezza della costruzione con la tutela ambientale data dalla presenza di un contenitore secondario di sicurezza pari al 110% del volume del serbatoio che è di 3300 litri.

Il serbatoio è realizzato in polietilene lineare mediante un processo di rotostampaggio che contribuisce a conferisce al prodotto robustezza e stabilità in aggiunta al design particolarmente innovativo, compatto ed ergonomico. GIANTank® è provvisto di un coperchio rinforzato munito di molle a gas per facilitare le operazioni di chiusura e apertura nonché di un sistema di chiusura robusto e lucchettabile; il coperchio è posizionato per proteggere il vano di rifornimento dove sono installati il gruppo travaso con quadro elettrico, il contalitri, l'indicatore di livello, il tappo di carico, i dispositivi di sicurezza, il tubo di rifornimento (con la possibilità di installare anche un avvolgitubo che può contenere fino a 15 metri di tubo) oltre alla pistola di erogazione. GIANTank® è progettato per essere sollevato a vuoto grazie alla presenza di appositi alloggiamenti per il posizionamento delle forche dei carrelli elevatore posizionati nella parte inferiore del serbatoio. Tutti gli inserti di GIANTank® sono realizzati in alluminio o materiale resistente e compatibile con il carburante Diesel. Sono inoltre disponibili anche le versioni per Urea (per informazioni consultare

la sezione AdBlue®/Urea) e, su richiesta, per olio.

## Caratteristiche principali

- Bacino di contenimento con capacità pari al 110% del volume del serbatoio.
- Quadro elettrico per comando pompa (se presente).
- Blocco pompa di minimo livello.
- Rivelatore di perdite.
- Attacco di carico da 2".
- Tubo di equilibrio da 1" 1/2 con terminale rompifiamma.
- Valvola limitatrice di carico (al 90% del volume totale).

## Allestimenti

### CONFIGURAZIONE GE:

- Versione GE per alimentazione gruppi elettrogeni (senza gruppo pompa).
- Contaltri meccanico.
- Indicatore di livello meccanico.
- Attacchi rapidi di mandata e ritorno da 3/4".

### CONFIGURAZIONE BC:

- Pompa mod. Devil 55 da 55 l/min.
- 6 metri di tubo.
- Contaltri meccanico.
- Pistola automatica mod. A60.
- Indicatore di livello meccanico.
- Quadro elettrico.

### CONFIGURAZIONE GF:

- Pompa mod. Devil 70 da 70 lit/min.
- 6 metri di tubo.
- Contaltri meccanico.
- Pistola automatica mod. A80.
- Indicatore di livello meccanico.
- Quadro elettrico.

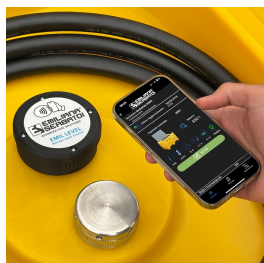
### CONFIGURAZIONE LF:

- Pompa da 80 lit/min.
- 6 metri di tubo.
- Contaltri meccanico.
- Pistola automatica mod. A80.
- Indicatore di livello meccanico.
- Quadro elettrico.

### CONFIGURAZIONE DC:

- Pompa mod. Dpump 12 volt da 60 lit/min.
- 6 metri di tubo.
- Contaltri meccanico.
- Pistola automatica mod. A80.
- Indicatore di livello meccanico.

## Accessori



**Emil Level**

Sistema di controllo remoto del livello di carburante presente nel serbatoio



**Kit di attacchi rapidi**

Per le connessioni di alimentazione e ritorno di gruppi elettrogeni.



**Filtro Water captor 70**

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



**ES Filter**

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



**Emilprobe®**

Sistema di allarme che esegue il monitoraggio costante, in forma testuale e grafica, del liquido presente nel serbatoio certificato per l'industria 4.0



**OCIO**

Sistema di gestione continuo del livello nel serbatoio.



**Avvolgitubo**

Attrezzature speciali sistemi erogazione.

## Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Peso con gruppo pompa (kg)
GT33	3.300	1.125	2.350	1.800	320

## Codice prodotto

GT	X	X	X	X
<b>Modello</b> GT = Giantank	<b>Carburante</b> G = Gasolio	<b>Capacità</b> 3300 = 3300 l	<b>Pompa</b> (vuoto) = Versione GE B = 55 l/min D = 60 l/min	<b>Pistola</b> C = Automatica 60 l/min F = Automatica 80 l/min

Non tutte le combinazioni sono disponibili