



Hippotank®

Serbatoio in polietilene omologato per trasporto gasolio a norme ADR (GIR) dotato di gruppo di travaso.



Descrizione

Leggero, trasparente e compatto, Hippotank® è stato il primo serbatoio in polietilene per trasporto gasolio ad essere omologato conformemente alle direttive ADR (trasporto su strada), ADN (trasporto su acque interne), IMDG (trasporto via mare) e RID (trasporto su rotaia). Caratterizzato da una linea assolutamente innovativa e da contenuti tecnici rilevanti, è disponibile con capacità di 960 litri ed è dotato di gruppo di erogazione carburante. Hippotank® coniuga la possibilità di viaggiare in sicurezza nel rispetto delle normative vigenti con i fondamentali punti di forza di questo innovativo prodotto: economicità, compattezza e leggerezza. Dotato di vano pompa ricavato nella struttura stessa del serbatoio, viene allestito con gruppo di erogazione carburante in base alle esigenze e richieste del cliente. Il polietilene lineare è un materiale che garantisce un'eccellente resistenza agli urti, agli sbalzi di temperatura, agli agenti chimici ed atmosferici. È inoltre disponibile anche la versione per AdBlue®/Urea; per informazioni consultare la sezione AdBlue®/Urea.

Caratteristiche principali

- Hippotank® è realizzato in polietilene lineare
- La relativa trasparenza permette di monitorare in continuo il livello del carburante a vista.
- Facilmente lavabile con normali detersivi grazie alle superfici perfettamente levigate.
- Tasche laterali per sollevamento a mezzo di carrelli elevatori (a pieno carico), rinforzate con tubolari in acciaio al carbonio zincato.
- Occhielli per il sollevamento a vuoto dall'alto.
- Boccaporto superiore di diametro 220 mm. con coperchio a vite provvisto di tappo di carico da 2", valvola di sfiato e barra di protezione lucchettabile.
- Il gruppo di erogazione è formato da una elettropompa a batteria 12 V oppure 24 V con portata da 40 L/min. (opzionale 60 L/min); il gruppo è fissato all'interno di un apposito alloggiamento ricavato all'interno del serbatoio e provvisto di portello di chiusura lucchettabile.
- Tubo di erogazione per carburante Diesel, lunghezza 5 m, completo di pistola automatica da 60 L/min.
- Optional: contaltri digitale a turbina, mod. M24.
- Optional: filtro mod. F1, F2 o F3.

Allestimenti

Configurazione standard modello AC:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello BC:

- Pompa Mod. DEVIL55 230 Volt con portata 55lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230 Volt dotato di spina Schuko.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello DF:

- Pompa Mod. DPUMP 12 o 24 Volt con portata 60 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 4 mt di cavo elettrico e pinze. per il collegamento alla batteria.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Accessori



Filtro a rete in acciaio INOX

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min



Contaltri digitale per diesel M24



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



Batteria al manganese 12V o 24V con carica batt (presa accendisigari) e slot per batt.



Batteria al manganese 12V o 24V con carica batt (presa europea tipo C) e slot per batt.

Dati tecnici

| Modello | Capacità nominale (lt) | Larghezza (mm) | Profondità (mm) | Altezza (mm) | Peso a vuoto (kg) | Peso con gruppo pompa (kg) |
|---------|------------------------|----------------|-----------------|--------------|-------------------|----------------------------|
| HTK980 | 960 | 995 | 1.830 | 1.000 | 95 | 105 |

Piano di carico

| Modello | Container 20' | Container 40' | Container 40' HC | Std truck 2700h mm |
|---------|---------------|---------------|------------------|--------------------|
| HTK980 | 12 | 26 | 26 | 28 |

Codice prodotto

| HT | X | X | X | X |
|----------------------------------|--|--------------------------------|--|--|
| Modello HT = Hippotank | Carburante K = Gasolio omologato | Capacità 980 = 980 l | Pompa A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min | Pistola C = Automatica 60 l/min F = Automatica 80 l/min |

Non tutte le combinazioni sono disponibili

Omologazione



| | |
|-----------------------|-------------------|
| Materie trasportabili | Gasolio / UNI1202 |
| Classi ADR | 3 |
| Gruppo imballaggio | III |