Hippotank®

Serbatoio in polietilene omologato per trasporto gasolio a norme ADR (GIR) dotato di gruppo di travaso.

Boccaporto superiore lucchettabile

Gruppo di erogazione

Trasparenza per monitoraggio

Connessione alla batteria

Descrizione

Leggero, trasparente e compatto, Hippotank® è stato il primo serbatoio in polietilene per trasporto gasolio ad essere omologato conformemente alle direttive ADR (trasporto su strada), ADN (trasporto su acque interne), IMDG (trasporto via mare) e RID (trasporto su rotaia). Caratterizzato da una linea assolutamente innovativa e da contenuti tecnici rilevanti, è disponibile con capacità di 960 litri ed è dotato di gruppo di erogazione carburante. Hippotank® coniuga la possibilità di viaggiare in sicurezza nel rispetto delle normative vigenti con i fondamentali punti di forza di questo innovativo prodotto: economicità, compattezza e leggerezza. Dotato di vano pompa ricavato nella struttura stessa del serbatoio, viene allestito con gruppo di erogazione carburante in base alle esigenze e richieste del cliente. Il polietilene lineare è un materiale che garantisce un'eccellente resistenza agli urti, agli sbalzi di temperatura, agli agenti chimici ed atmosferici.
È inoltre disponibile anche la versione per AdBlue®/Urea; per informazioni consultare la sezione AdBlue®/Urea.

Caratteristiche principali

- Hippotank® è realizzato in polietilene lineare
- La relativa trasparenza permette di monitorare in continuo il livello del carburante a vista.
- Facilmente lavabile con normali detergenti grazie alle superfici perfettamente levigate.
- Tasche laterali per sollevamento a mezzo di carrelli elevatori (a pieno carico), rinforzate con tubolari in acciaio al carbonio zincato.
- Occhielli per il sollevamento a vuoto dall'alto.
- Boccaporto superiore di diametro 220 mm. con coperchio a vite provvisto di tappo di carico da 2", valvola di sfiato e barra di protezione lucchettabile.
- Il gruppo di erogazione è formato da una elettropompa a batteria 12 V oppure 24 V con portata da 40 L/min. (opzionale 60 L/min); il gruppo è fissato all'interno di un apposito alloggiamento ricavato all'interno del serbatoio e provvisto di portello di chiusura lucchettabile.
- Tubo di erogazione per carburante Diesel, lunghezza 5 m, completo di pistola automatica da 60 L/min.
- Optional: contalitri digitale a turbina, mod. M24.
- Optional: filtro mod. F1, F2 o F3.

Allestimenti

Configurazione standard modello AC:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria.
- Optional: contalitri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello BC:

- Pompa Mod. DEVIL55 230 Volt con portata 55lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230 Volt dotato di spina Schuko.
- Optional: contalitri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello DF:

- Pompa Mod. DPUMP 12 o 24 Volt con portata 60 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria.
- Optional: contalitri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Accessori

Filtro a rete in acciaio INOX

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min

Contalitri digitale per diesel M24

ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min

Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min

Batteria al manganese 12V o 24V con carica batt (presa accendisigari) e slot per batt.

Batteria al manganese 12V o 24V con carica batt (presa europea tipo C) e slot per batt.

Dati tecnici

Modello	Capacità nominale (lt)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Peso a vuoto (kg)	Peso con gruppo pompa (kg)
HTK980	960	995	1.830	1.000	95	105

Piano di carico

Modello	Container 20’	Container 40’	Container 40’ HC	Std truck 2700h mm
HTK980	12	26	26	28

Codice prodotto

HT	X	X	X	X
Modello	**Carburante**	**Capacità**	**Pompa**	**Pistola**
HT = Hippotank	**K** = Gasolio omologato	**980** = 980 l	**A** = 40 l/min **B** = 55 l/min **D** = 60 l/min	**C** = Automatica 60 l/min **F** = Automatica 80 l/min

Non tutte le combinazioni sono disponibili

Omologazione

ADR approved

RID ADN IMDG approved

Materie trasportabili	Gasolio / UNI1202
Classi ADR	3
Gruppo imballaggio	III