# Oil container

Contenitori distributori rimovibili in container destinati a liquidi infiammabili.

## Descrizione

Serbatoi distributori fissati all'interno di container ISO 10", 15" e 20", muniti di bacino di contenimento per stoccaggio di lubrificanti.

## Caratteristiche principali

- Struttura in laminati di acciaio profilati a freddo.
- Pareti e copertura in lamiera di acciaio grecata autoportante.
- Tetto a totale chiusura ermetica.
- Pavimentazione in lamiera mandorlata completamente elettrosaldata a tenuta, spessore 3 mm.
- Porte di accesso in lamiera di acciaio dotate di griglie antipioggia per la ventilazione interna, incernierate e dotate di aste di chiusura lucchettabili.
- Verniciatura a due mani di vernice a base epossidica.
- Impianto elettrico normalmente realizzato a 230 V monofase, conforme alle norme CENELEC HD 384.1 composto da:
    - Quadro elettrico, protezione IP55, con interruttore generale e presa di corrente.
    - Punto luce per ogni comparto.
    - Impianto di messa a terra.

VERSIONE A DUE COMPARTI:

- Parete divisoria metallica a totale tenuta.
- Doppia porta addizionale con griglie d'aerazione.
- Comparto lubrificanti con bacino di contenimento in lamiera d'acciaio e pavimento in grigliato zincato pedonabile.
- N° 2 ripiani posizionati sulla parete divisoria.
- Comparto lubrificanti: impianto elettrico composto da quadro elettrico con interruttore generale e presa, punto luce ed interruttore.

## Accessori

- Boccaporto sul tetto in corrispondenza del passo d'uomo del serbatoio (dimensioni 800x800 mm), incernierato e realizzato a tenuta, apertura mediante pistoni a gas e possibilità di chiusura mediante lucchetto.
- Ampia gamma di accessori ed attrezzature per carburanti e lubrificanti