Stazione di rifornimento containerizzata

Container omologati per lo stoccaggio, la distribuzione e la gestione di carburanti e lubrificanti.

Descrizione

Stazione di rifornimento containerizzata, per l'erogazione di benzina e diesel, con serbatoi di capacità variabile. Composta di un container ISO, diviso in due principali scompartimenti: uno per i serbatoi e l'altro per il distributore e lo stallo per il generatore Stazioni attrezzate, per spedizioni via mare, da 20 e 40 piedi. Stazioni attrezzate, per spedizioni via terra, da 10, 12, 15, 20 e 40 piedi.

Caratteristiche principali

- Sportelli superiori lucchettabili per accesso al passo d'uomo dei serbatoi per rifornimento dall'alto.
- Doppia porta (una per la sezione dei serbatoi e una per la sezione del distributore) .
- Compartimento separato per generatore o altro equipaggiamento, con porta lucchettabile (a richiesta).
- Griglie di aerazione in tutte le porte per permettere la ventilazione dei compartimenti.
- Certificato CSC (RINA) per il trasporto marittimo valido per 3/5 anni.
- Verniciatura RAL 9010 o simile.
- Possibilità di personalizzare la stazione containerizzata con I loghi azienda su entrambi i lati della struttura.
- Luce al neon a 36 W, ATEX, nella sezione del distributore.
- Bottone di emergenza ATEX nella sezione del distributore.
- Interruttore illuminazione ATEX nella sezione del distributore.
- Centralina di monitoraggio dell'intercapedine (in caso di serbatoio a doppia parete).
- Quadro elettrico nella sezione del generatore