Serbatoi Flessibili

Serbatoi Flessibili

Descrizione

Una soluzione ottimale sia per progetti temporanei che per installazioni a lungo termine di vari prodotti liquidi; tra i loro utilizzi possiamo citare lo stoccaggio di acqua sia potabile che per fini irrigui, l'immagazzinamento di fertilizzanti, prodotti chimici, acque di risulta da trattamenti industriali e liquami zootecnici. Grazie alla loro resistenza sia chimica che meccanica sono perfettamente adattabili a molte applicazioni e ad una grande varietà di liquidi tra cui anche i carburanti come benzina, gasolio e carburanti avio*. Non necessitano di particolari accorgimenti per l'installazione; devono semplicemente essere posati su un'area livellata e priva di corpi acuminati. Per fluidi particolarmente aggressivi o potenzialmente pericolosi per l'ambiente e la sicurezza delle persone è possibile realizzare un bacino di contenimento mediante l'utilizzo di un telo in PVC e la realizzazione di un semplice argine in terra o altro materiale (ad esempio sacchi di sabbia, struttura metallica o in cemento). Le capacità di questi serbatoi variano da poche centinaia di litri fino a 2.000 m3 di volume.
*L'uso di carburanti con i serbatoi flessibili è soggetto a restrizioni.

Per modelli, capacità e dimensioni contattare l'ufficio commerciale.

Caratteristiche principali

- Realizzati in tessuto poliestere di alta tenacità con rivestimento plastomerico su entrambi i lati.
- Entrambi i lati sono rivestiti di polivinilcloruro con protezione anti-UV inserita direttamente nella massa polimerica.
- Possibilità di stoccare liquidi con PH da 4 a 9.
- Tutte le giunture sono realizzate mediante saldatura ad alta frequenza.
- Gli angoli sono rinforzati mediante inserti in polipropilene opportunamente imbullonati.
- Apertura centrale con tappo svitabile da 150 mm di diametro.
- Tutte le aperture sono realizzate con doppio rinforzo, sia interno che esterno; le aperture sono realizzate mediante flange ricavate da blocchi di polipropilenerinforzato con fibra di vetro.
- Ampia gamma di accessori ed attacchi.

Applicazioni

- Industria chimica.
- Settore agricolo - fertilizzanti e liquami zootecnici.
- Bioenergia - prodotto digestato.
- Raccolta rifiuti - percolati.
- Impianti trattamento acqua - stoccaggio.
- Riserve idriche antincendio.
- Stoccaggio di acqua potabile.
- Riserve idriche per irrigazione.
- Impianti di potabilizzazione.
- Fuel farm (uso militare e/o soggetto a restrizioni)

I principali vantaggi:

- Installazione facile e veloce.
- Elevata compattezza, il che significa costi di trasporto e stoccaggio contenuti.
- Elevata resistenza meccanica e chimica.
- Costo altamente competitivo rispetto ad altre soluzioni di stoccaggio.

Accessori

Ogni serbatoio è provvisto di quattro rinforzi d'angolo realizzati in polipropilene ed una apertura centrale con tappo svitabile da 150 mm di diametro. Tutti gli altri accessori vengono scelti ed installati in base alle esigenze del cliente o del progetto. Di seguito riportiamo un elenco di accessori che possono essere richiesti per soddisfare gli specifici bisogni della fornitura:

- Aperture di ingresso ed uscita: da DN50 a DN100.
- Valvole a sfera o a saracinesca.
- Ampia gamma di raccordi di ingresso ed uscita, come Guillemin, Camlock, attacchi rapidi, raccordi a botte, etc.
- Passo d'uomo flessibile, diametro 400 mm, imbullonato sul serbatoio.
- Dispositivo di sfiato; possibilità di dotazione di sfiato a carboni attivi.
- Telo in PVC di protezione o contenimento da porre sotto il serbatoio.