



Serbatoi per Biodiesel

Serbatoi ecologici per lo stoccaggio ed il trasporto del Biodiesel



Allestimento standard Biodiesel



Allestimento standard Biodiesel



Armadietto standard Biodiesel



Filtro

Descrizione

Stoccare, trasportare ed erogare il Biodiesel in regime di efficienza e sicurezza: è possibile grazie a Emiliana Serbatoi, che ha lanciato nei mercati internazionali una gamma di serbatoi progettata per contenere l'innovativo carburante sostenibile, anche nella versione più aggressiva B100, che permette di abbattere le emissioni in atmosfera, confermando quindi l'attenzione verso la sostenibilità dei rifornimenti. Per i principali prodotti a catalogo è stata realizzata una versione Biodiesel: dalle linee di serbatoi trasportabili in acciaio e in polietilene Traspò®, Emilcaddy® e Carrytank®, con capacità da 55 a 1000 litri, alle soluzioni per lo stoccaggio della linea in acciaio Tank Fuel che possono contenere decine di migliaia di litri di carburante.

Anche i gruppi di erogazione a equipaggiamento dei serbatoi per Biodiesel sono ideati per il carburante "green": sistemi di pompaggio, pistole manuali e automatiche, dispositivi contaltri meccanici ed elettronici e unità di travaso portatili.

Caratteristiche principali

Più rispetto per l'ambiente

Emiliana Serbatoi lancia una gamma di serbatoi dedicata al Biodiesel, l'innovativo carburante sostenibile che permettere di abbattere le emissioni in atmosfera.

Efficienza e sicurezza

Le cisterne in acciaio e in polietilene per lo stoccaggio, il trasporto e l'erogazione di Biodiesel, anche nella versione B100, consentono di rifornire i mezzi operativi in regime di efficienza e sicurezza.

Tante soluzioni proposte

Capacità da 55 litri a decine di migliaia di litri e un'erogazione di carburante che può arrivare fino a 100 litri al minuto e contaltri dedicato.

Allestimenti

CARRYTANK®

Contentori in polietilene per il trasporto di carburante in esenzione ADR:

- Carrytank® 150
- Carrytank® 220
- Carrytank® 330
- Carrytank® 440
- Carrytank® 400+50
- Carrytank® 900+100

CARRYTANK PICKUP®

Contentori in polietilene per il trasporto di carburante in esenzione ADR

- Carrytank® Pick-up 220
- Carrytank® Pick-up 330
- Carrytank® Pick-up 440
- Carrytank® Pick-up 400+50

TRASPO®

Serbatoi metallici per trasporto carburante, omologati secondo la normativa ADR.

- Traspo® 250 L.
- Traspo® 380 L.
- Traspo® 450 L.
- Traspo® 620 L.
- Traspo® 910 L.

TANKUBE®

Serbatoio metallico a contenimento totale, omologato secondo la normativa ADR, per il trasporto di carburante.

- Tankube® 440 L.
- Tankube® 960 L.

EMILCUBE®

Serbatoio metallico a contenimento totale, omologato secondo la normativa ADR, per il trasporto di carburante.

- Emilcube® 950 L.

TANKFUEL®

Contentori-distributori metallici per gasolio ad asse verticale o orizzontale

- Capacità disponibili: da 490L fino a 9.000L

Accessori



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



Contaltri digitale per diesel K24 in alluminio



Contaltri meccanico K33 per Biodiesel



Contaltri meccanico K150 per Biodiesel



Filtro Water captor 150

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 150 lt/min