Serbatoi per Biodiesel

Serbatoi ecologici per lo stoccaggio ed il trasporto del Biodiesel

Allestimento standard Biodiesel

Allestimento standard Biodiesel

Armadietto standard Biodiesel

Filtro

Descrizione

Stoccare, trasportare ed erogare il Biodiesel in regime di efficienza e sicurezza: è possibile grazie a Emiliana Serbatoi, che ha lanciato nei mercati internazionali una gamma di serbatoi progettata per contenere l'innovativo carburante sostenibile, anche nella versione più aggressiva B100, che permette di abbattere le emissioni in atmosfera, confermando quindi l'attenzione verso la sostenibilità dei rifornimenti. Per i principali prodotti a catalogo è stata realizzata una versione Biodiesel: dalle linee di serbatoi trasportabili in acciaio e in polietilene Traspo®, Emilcaddy® e Carrytank®, con capacità da 55 a 1000 litri, alle soluzioni per lo stoccaggio della linea in acciaio Tank Fuel che possono contenere decine di migliaia di litri di carburante.
Anche i gruppi di erogazione a equipaggiamento dei serbatoi per Biodiesel sono idonei per il carburante "green": sistemi di pompaggio, pistole manuali e automatiche, dispositivi contalitri meccanici ed elettronici e unità di travaso portatili.

Caratteristiche principali

Più rispetto per l'ambiente
Emiliana Serbatoi lancia una gamma di serbatoi dedicata al Biodiesel, l'innovativo carburante sostenibile che permettere di abbattere le emissioni in atmosfera.

Efficienza e sicureza
Le cisterne in acciaio e in polietilene per lo stoccaggio, il trasporto e l'erogazione di Biodiesel, anche nella versione B100, consentono di rifornire i mezzi operativi in regime di efficienza e sicurezza.

Tante soluzioni proposte
Capacità da 55 litri a decine di migliaia di litri e un'erogazione di carburante che può arrivare fino a 100 litri al minuto e contalitri dedicato.

Allestimenti

CARRYTANK®
Contenitori in polietilene per il trasporto di carburante in esenzione ADR:

- Carrytank® 150
- Carrytank® 220
- Carrytank® 330
- Carrytank® 440
- Carrytank® 400+50
- Carrytank® 900+100

CARRYTANK PICKUP®
Contenitori in polietilene per il trasporto di carburante in esenzione ADR

- Carrytank® Pick-up 220
- Carrytank® Pick-up 330
- Carrytank® Pick-up 440
- Carrytank® Pick-up 400+50

TRASPO®
Serbatoi metallici per trasporto carburante, omologati secondo la normativa ADR.

- Traspo® 250 L.
- Traspo® 380 L.
- Traspo® 450 L.
- Traspo® 620 L.
- Traspo® 910 L.

TANKUBE®
Serbatoio metallico a contenimento totale, omologato secondo la normativa ADR, per il trasporto di carburante.

- Tankube® 440 L.
- Tankube® 960 L.

EMILCUBE®
Serbatoio metallico a contenimento totale, omologato secondo la normativa ADR, per il trasporto di carburante.

- Emilcube® 950 L.

TANKFUEL®
Contenitori-distributori metallici per gasolio ad asse verticale o orizzontale

- Capacità disponibili: da 490L fino a 9.000L

Accessori

Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min

Contalitri digitale per diesel K24 in alluminio

Contalitri meccanico K33 per Biodiesel

Contalitri meccanico K150 per Biodiesel

Filtro Water captor 150

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 150 lt/min