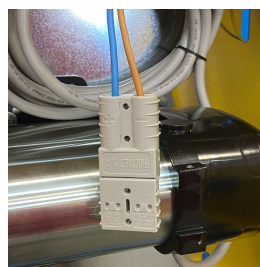




Traspo®

Serbatoi omologati, contenitori intermedi metallici per trasporto carburante (GIR)



Descrizione

Per risolvere il problema del trasporto del carburante Emiliana Serbatoi ha studiato e realizzato TRASPO®, ovvero una serie di serbatoi conformi alle direttive ADR (trasporto su strada), ADN (trasporto su acque interne), IMDG (trasporto via mare) e RID (trasporto su rotaia). Il serbatoio trasportabile TRASPO® è costruito in acciaio al carbonio, elettro-saldato a tenuta e provvisto di intelaiatura metallica di protezione esterna.

La gamma denominata TRASPO® è composta da 5 modelli che si differenziano in base alle loro capacità che rispettivamente sono: 250, 380, 450, 620 e 910 litri. I modelli 620 e 910 sono inoltre dotati di paratie interne con funzione di frangiflutti.

Caratteristiche principali

- Serbatoi ad asse cilindrico, orizzontali (Mod. 380-620-910) o verticali (Mod. 250-450)
- Montati all'interno di una struttura metallica di protezione antiurto ed antirotolamento.
- Terminato l'assemblaggio i serbatoi vengono sottoposti a trattamento di sabbiatura e successivamente di verniciatura a polveri. Questo processo di verniciatura prevede che i serbatoi vengono ricoperti di polvere verniciante a base di resine sintetiche, che aderisce alla superficie metallica per effetto elettrostatico; successivamente vengono trasferiti in un forno dove, a causa della temperatura, la vernice prima fonde e poi polimerizza realizzando uno strato aderente e resistente.
- I modelli 620 e 910 sono inoltre dotati di paratie interne frangiflutto.
- Boccaporto superiore di diametro 300 mm, a tenuta stagna con piastra e controflangia di spessore 10 mm, bulloni e guarnizione per carburanti.
- Valvola di sicurezza a tre effetti, diam. 2", certificata a norma di legge.
- Indicatore di livello meccanico (opzionale). Cod. TFTxxxYINDLIV dove xxx= capacità del serbatoio espressa in litri.
- Valvola a sfera sul tronchetto di aspirazione, provvista di dispositivo a leva per prevenire aperture accidentali.
- Piastre per il sollevamento bilanciato dall'alto del serbatoio, anche a pieno carico.
- Imbocchi laterali per forche del carrello elevatore e fori per l'eventuale ancoraggio al pianale di appoggio.
- Predisposizione per messa a terra ed equipotenziale.
- I serbatoi trasportabili TRASPO® possono essere dotati di gruppo erogatore contenuto in armadietto metallico verniciato a polveri, dotato di chiusura a chiave ed allestito in base all'esigenza del cliente.

Allestimenti

ALLESTIMENTI PER GASOLIO

Configurazione armadio GRPM :

- armadietto metallico verniciato o in acciaio inox
- pompa rotativa manuale
- tubo in gomma completo di pistola manuale di erogazione

Configurazione armadio GRP40 :

- armadietto metallico verniciato o in acciaio inox
- pompa mod. DEVIL40 12 o 24V con portata 40 lt/min
- tubo in gomma completo di pistola automatica di erogazione
- 6 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria

Configurazione armadio GRP60 :

- armadietto metallico verniciato o in acciaio inox
- pompa mod. DPUMP 12 o 24V con portata 60 lt/min
- tubo in gomma completo di pistola automatica di erogazione
- 6 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria

Configurazione armadio GRPP :

- armadietto metallico verniciato o in acciaio inox
- pompa 12/24V con portata 35/70 lt/min
- tubo in gomma completo di pistola automatica di erogazione
- 6 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria

Configurazione armadio GRP50 :

- armadietto metallico verniciato o in acciaio inox
- pompa mod. DEVIL55 230V con portata 55 lt/min
- tubo in gomma completo di pistola automatica di erogazione
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230V dotato di spina Schuko

ALLESTIMENTI PER BENZINA

Configurazione armadio GRPM1 :

- armadietto metallico verniciato o in acciaio inox
- pompa rotativa manuale
- tubo in gomma antistatico completo di pistola manuale di erogazione
- 4 mt cavo di messa a terra con pinza a coccodrillo

Configurazione armadio GRPEX :

- armadietto metallico verniciato o in acciaio inox
- pompa mod. EX50 certificata ATEX 12V con portata 45 lt/min
- tubo in gomma antistatico completo di pistola automatica di erogazione
- 5 mt cavo elettrico con connettore bipolare per il collegamento alla batteria
- 4 mt cavo di messa a terra con pinza a coccodrillo

Accessori

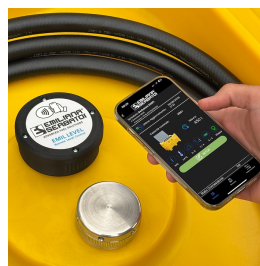


Bacino di contenimento per Traspò®

Bacino di contenimento per uso temporaneo a terra, capacità pari al 100% del volume del serbatoio, realizzato in acciaio al carbonio.



Indicatore di livello



Emil Level

Sistema di controllo remoto del livello di carburante presente nel serbatoio

Accessori diesel



Contaltri per pompa rotativa manuale



Contaltri digitale per diesel M24



Contaltri meccanico per diesel K33



Filtro a rete in acciaio INOX

Per diesel e benzina. Filtrazione impurità. Capacità filtrante 60µm. Portata 50 lt/min



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



Batteria al manganese 12V o 24V con carica batt (presa europea tipo C) e slot per batt.



Batteria al manganese 12V o 24V con carica batt (presa accendisigari) e slot per batt.

Accessori benzina



Contaltri digitale per benzina K24 ATEX



Contaltri meccanico per benzina K33 ATEX



ES Filter

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 10µm. Portata 70 lt/min



Filtro Water captor 70

Per diesel e benzina. Assorbimento acqua e filtrazione impurità. Capacità filtrante 30µm. Portata 70 lt/min



**BATTERIA ATEX con carica batteria
(presa europea tipo C)**

Dati tecnici

| Modello | Capacità effettiva (lt) | Larghezza (mm) | Profondità (mm) | Profondità con armadio (mm) | Altezza (mm) | Peso con gruppo pompa (kg) |
|---------|-------------------------|----------------|-----------------|-----------------------------|--------------|----------------------------|
| TFTK250 | 258 | 770 | 770 | 1.065 | 855 | 120 |
| TFTK380 | 366 | 725 | 1.400 | 1.595 | 920 | 162 |
| TFTK450 | 439 | 870 | 870 | 1.165 | 1.050 | 160 |
| TFTK620 | 600 | 990 | 1.220 | 1.455 | 1.165 | 200 |
| TFTK910 | 878 | 990 | 1.660 | 1.865 | 1.165 | 246 |

Piano di carico

| Modello | Container 20' | Container 40' | Container 40' HC | Std truck 2700h mm |
|---------|---------------|---------------|------------------|--------------------|
| TFTK250 | 28 | 60 | 60 | 72 |
| TFTK380 | 16 | 32 | 32 | 36 |
| TFTK450 | 20 | 40 | 40 | 44 |
| TFTK620 | 16 | 32 | 32 | 36 |
| TFTK910 | 12 | 24 | 24 | 28 |

Codice prodotto

| TFT | X | X | X |
|-----------------------------------|---|--|---|
| Modello TFT = Traspo | Carburante K = Gasolio e benzina omologato | Capacità 250 = 250 380 = 380 450 = 450 620 = 620 910 = 910 | Armadio (vuoto) = Senza armadio di erogazione /40 = Pompa 40 l/min - Pistola automatica 60 l/min /50 = Pompa 55 l/min - Pistola automatica 60 l/min /60 = Pompa 60 l/min - Pistola automatica 80 l/min /EX = Pompa Atex - Pistola Atex 60 l/min /M = Pompa rotativa - Pistola manuale /P = Pompa 40/60 l/min doppio voltaggio 12/24V - Pistola automatica 60 l/min |

Omologazione



| | |
|-----------------------|--|
| Materie trasportabili | Gasolio / UNI1202 Benzina / UNI1203 Etanolo / UNI1170* |
| Classi ADR | 3 - 5.1 - 6.1 - 9 |
| Gruppo imballaggio | II - III |