

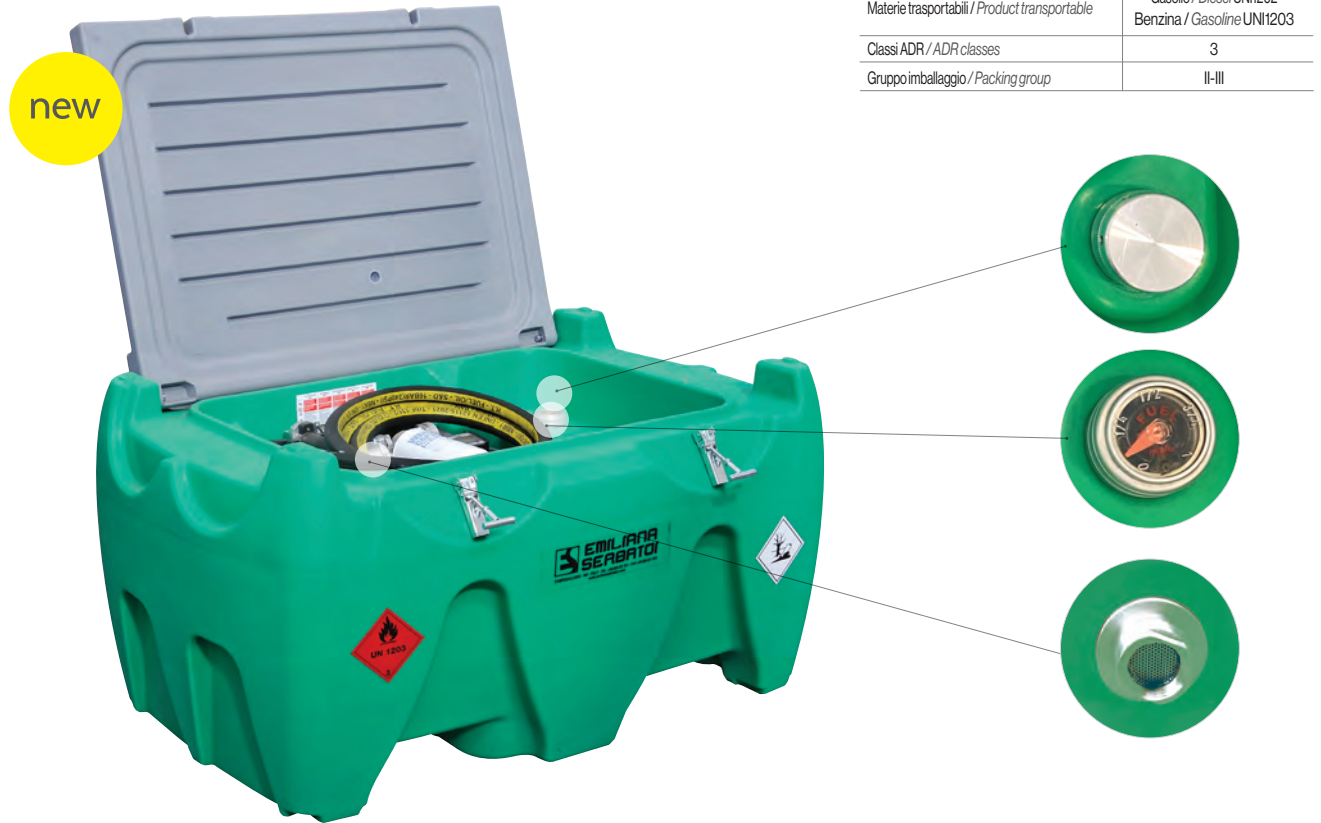
Carrytank® CTK 330

- IT** Contenitore in polietilene per il trasporto di carburante, omologato secondo la normativa ADR
- EN** Polyethylene tank for fuel transport, approved in compliance with ADR regulations.



OMOLOGAZIONE UN / UN MARKING:

Materie trasportabili / Product transportable	Gasolio / Diesel UNI1202 Benzina / Gasoline UNI1203
Classi ADR / ADR classes	3
Gruppo imballaggio / Packing group	II-III



1. Tasche per il sollevamento dal basso.
Forklift pockets.
2. Coperchio lucchettabile.
Lockable lid.
3. Gruppo di travaso.
Fuel transfer unit.
4. Raccordi rapidi plugin.
Plug-in quick connection.

Il Carrytank CTK 330 è il nuovo serbatoio in polietilene per il trasporto di carburante Diesel o Benzina da 330 litri con coperchio lucchettabile. È stato sottoposto a numerosi stress test per ottenere le principali omologazioni per il trasporto carburanti: ADR (su strada), RID (su rotaia), ADN (su laghi e fiumi) e IMDG (via mare). È anche approvato UN/DOT. Grazie alla risposta agli stress test, il serbatoio ha dimostrato un'elevata resistenza agli urti e alle rotture, alla pressione, alle basse temperature e ai raggi UV. Le barriere frangiflutti interne garantiscono elevata solidità ed equilibrio al prodotto. L'innovazione del Carrytank® 330 nasce dalla sua progettazione interamente sviluppata in ambiente digitale, grazie ad una tecnologia nata con il CARRYTANK 900+100 e interamente programmata all'interno di ES. È progettato e testato per resistere alla pressione creata durante il trasporto dei carburanti e per garantire la tenuta anche dopo ripetute cadute a pieno carico in ogni sua angolazione. Possono essere installate i più diffusi sistemi di filtrazione, ed è completo di: tappo di carico in alluminio, valvola di sicurezza, indicatore di livello, gruppo di travaso, imbocchi per sollevamento a pieno con forche, impugnature per sollevamento a vuoto, alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio. Disponibile anche in versione per diesel.

Carrytank CTK 330 is the new 330-liter polyethylene tank with padlockable lid for transporting gasoline or diesel. The CTK 330 is based on the long track record of ES in the development of tanks in the digital environment; the tank, made entirely of polyethylene, is capable of storing and transporting up to 330 liters of diesel fuel or gasoline in complete safety, complying with the tests required by ADR (road transport), IMDG (sea transport), AND (transport on inland waters) and RID (rail transport).

The innovative aspect of the CARRYTANK® 330 is its design developed entirely in a digital environment, using a technology that originated with the CARRYTANK 900+100 and was fully developed within ES. It is designed and tested to withstand the pressure created during the transport of fuels and to ensure airtightness even after repeated drops under full load at every angle. It is compatible with the most common filtration systems and comes with aluminum filling plug, safety valve, level gauge, transfer unit, forklift pockets for lifting, handles for lifting when empty, and recesses for securing straps to the support base. Diesel version is also available.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Capacità: 330 L.
- Dimensioni: 1295x885x655h mm
- Spessore: 11 mm
- Peso a vuoto: 53 kg
- Peso a vuoto con Gruppo pompa 12V: 65kg

ALLESTIMENTI:

Allestimento per benzina

Configurazione modello EE:

- Pompa mod. EX50 12V , portata 45 lt/min certificata ATEX.
- 4 mt tubo flessibile antistatico.
- Pistola automatica ATEX.
- 5 mt cavo elettrico con connettore bipolare.
- 4 mt cavo di messa a terra con pinza a cocodrillo.
- Optional: contaltri digitale ATEX K24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Allestimenti per gasolio

Configurazione modello AC:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello BC:

- Pompa Mod. DEVIL55 230 Volt con portata 55lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230 Volt dotato di spina Schuko.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello ZC:

- Pompa 12/24V con portata 35/70 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- 4 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Pistola automatica.
- Optional: contaltri digitale M24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello DF:

- Pompa Mod. DPUMP 12 o 24 Volt con portata 60 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e pinze. per il collegamento alla batteria.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

TECHNICAL SPECIFICATIONS:

- Capacity: 330 L.
- Dimensions: 1295x885x655h mm
- Wall thickness: 11 mm
- Empty weight: 53 kg
- Empty weight with transfer units: 65kg

OUTFITTINGS:

Gasoline outfitting

Configuration model EE:

- 12V Pump mod. EX50 12V ATEX Certified, flowrate 45 lit/min.
- 4 mt antistatic hose.
- ATEX automatic nozzle.
- 5 mt electrical cable with bipolar connector.
- 4 mt grounding cable with crocodile clamps.
- Optional: ATEX digital flow meter.
- Optional: water separator filter.

Diesel fuel outfittings

Configuration model AC:

- DC fuel transfer pump, mod. DEVIL40 (12 or 24 V), flow rate 40 l/min.
- 4 m of hose.
- Automatic nozzle.
- 6 m of battery power cable and clamps for battery connection.
- Optional: digital flow meter, mod. M24.
- Optional: water separator filter.

Configuration model BC:

- AC fuel transfer pump, mod. DEVIL55 (230 V), flow rate 55 l/min.
- 4 m of hose.
- Automatic nozzle.
- 2 m of power cable with Schuko plug for connection to BC supply (Diesel fuel).
- Optional: digital flow meter, mod. M24.
- Optional: water separator filter.

Configuration model ZC:

- DC fuel transfer pump, mod. 12/24V, flow rate 35/70 l/min
- 4 m of hose.
- Automatic nozzle.
- 4 m of battery power cable and clamps for battery connection.
- Optional: digital flow meter, mod. M24.
- Optional: water separator filter.

Configuration model DF:

- DC fuel transfer pump, mod. DPUMP (12 or 24 V), flow rate 60 l/min.
- 4 m of hose.
- Automatic nozzle.
- 6 m of battery power cable and clamps for battery connection.
- Optional: digital flow meter, mod. M24.
- Optional: water separator filter.

Accessori / Accessories



COD. F2

Filtro

Filtro a cartuccia con elemento filtrante removibile, realizzato da Emiliana Serbatoi; per gasolio, benzina ed etanolo.

Strainer

Cartridge filter with removable cartridge, developed by Emiliana Serbatoi, for Diesel fuel, Gasoline and Ethanol.



COD. F3

Filtro ad assorbimento acqua

Filtro a cartuccia ad assorbimento di acqua. Capacità filtrante 30 µm.

Water absorbing filter

Water absorbing filter. Micro rating: 30 µm.



COD. C2

Contaltri digitale per benzina.
Digital flow meter for gasoline.



Versione benzina disponibile/
Gasoline version available

Versione gasolio disponibile/
Diesel fuel version available

Non tutte le combinazioni sono disponibili
Not all combinations are available

Codice prodotto / Product Code

CT	X	X	X	X
Modello Fuel Carrytank	Carburante Fuel K= Gasolio e benzina Omologato K= Diesel and gasoline homologated	Capacità Volume 330=330l	Pompa Pump E= Atex 50l/min A= 40l/min B= 55l/min D= 60l/min Z= 40l/min doppio voltaggio 12/24V Z= 40l/min dual voltage 12/24V	Pistola Nozzle E= Automatica Atex 60l/min E= Automatic Atex 60l/min C= Automatica 60l/min C= Automatic 60l/min F= Automatica 80l/min F= Automatic 80l/min

Carrytank CTK 330

Piano di carico Loading scheme

N. pezzi per spedizione
Nr. pcs for delivery

Container 20'	30
Container 40'	66
Container 40' HC	88
Std truck 2700h mm	100